



TT 50 EI

AUTOMATYCZNY ZMIĘKCZACZ WODY



Centralna stacja zmiękczenia wody!

Twarda woda zawiera rozpuszczone minerały a wśród nich m.in. związki Wapnia (Ca) i magnezu (Mg). Jony wapnia i magnezu powodują osadzanie się kamienia, który jest szkodliwy dla urządzeń mających kontakt z wodą lub parą. Zmiękczenie wody jest procesem, podczas którego z wody usuwane są wszystkie związki Wapnia i Magnezu odpowiedzialne za twardość wody. Podczas przepływu wody przez kolumnę ze złożem jony wapnia i magnezu zostają zaabsorbowane przez cząsteczki żywicy. Gdy zdolność jonowymienna złoża żywicy zostanie wyczerpana jest ono automatycznie poddawane procesowi regeneracji za pomocą roztworu soli regeneracyjnej. Po zakończeniu cyklu regeneracyjnego stacja zmiękczenia wody jest gotowa do dalszej pracy.

Automatyczna stacja zmiękczenia wody **TT 50 EI** może być stosowana wszędzie tam gdzie przepływ wody nie przekracza **75l/min**** a temperatura wody jest niższa niż **30°C**. Zastosowanie podzespołów o najwyższej jakości gwarantuje bezawaryjne i efektywne działanie urządzeń typu **TT 50 EI** przez wiele lat.

Urządzenia typu **TT 50 EI** mogą być zastosowane do zmiękczenia wody dla ekspresów do kawy, pieców konwekcyjno-parowych, zmywarek i kostkarek do lodu. Urządzenia **TT 50 EI** mogą jednocześnie zasilić kilka urządzeń w kuchni czy restauracji czy też zostać zainstalowane na głównym zasilaniu wodą całego obiektu.



TT 50 EI

Głowica typ EI



Elektroniczna głowica sterująca. Proces regeneracji odbywa się w trybie automatycznym objętościowym inteligentnym. Po wprowadzeniu twardości wody w °DH system automatycznie przeliczy wydajność urządzenia, po wyczerpaniu której rozpocznie regenerację o ustalonej godzinie (2:00 w nocy). Urządzenie łatwe w obsłudze, bardzo niezawodne. Podczas regeneracji dostępna jest twarda woda. Głowica wyposażona w mieszacz wody. Maksymalny przepływ wody to 75l/min.

DANE TECHNICZNE

WYDAJNOŚĆ DLA 10° DH TWARDOŚCI OGÓLNEJ GH [LITRY]	ZUŻYCIĘ REGENERANTA [KG]	ZBIORNIK REGENERANTA [KG]	CIŚNIENIE ROBOCZE [BAR]	NOM/MAX NATĘŻENIE PRZEPYWU [L/MIN]	MAXYMALNA TEMPERATURA WODY [°C]	PRZYŁĄCZE [CAL]	ILOŚĆ ZŁOŻA [LITERS]	WYMIARY (GŁ/SZER/WYS) [MM]	ZASILANIE [V]	POBÓR MOCY [w]
12000	5,0	105	2,0 – 6,0	1,8- 40*/75**	< 30	1*	50	470/734/1590	230	3

* woda całkowicie zmiękczona

** woda częściowo zmiękczona