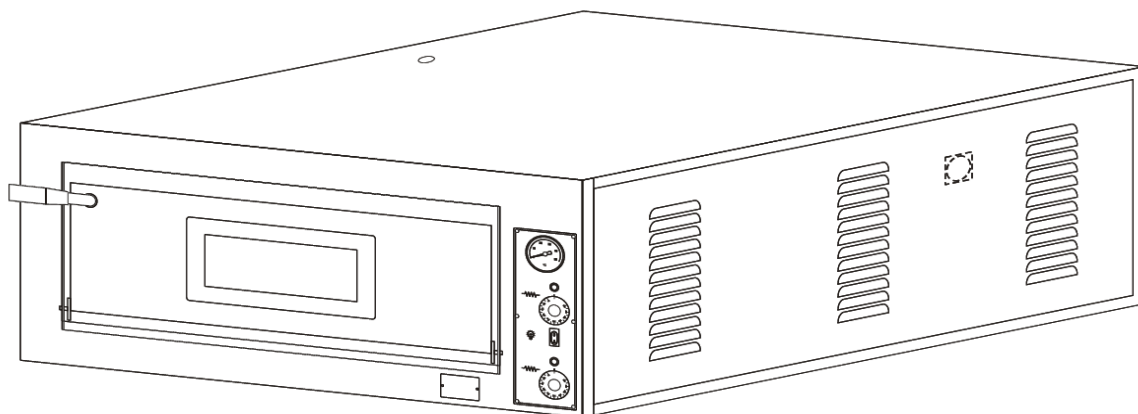




**INSTRUKCJE DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA  
I KONSERWACJI**

**ELEKTRYCZNE PIECE DO PIZZY**

**SERIA „F”**



**CE**

**POLSKI**

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej



**CE** DEKLARACJA ZGODNOŚCI



**Oświadcza się, że piec**

Model:.....

Rok produkcji: ..... Numer seryjny:.....

**Spełnia wymagania zasadnicze następujących Dyrektyw:**

**„Dyrektywa Niskonapięciowa” LVD 2014/35/EU**

**„Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej” EMC 2014/30/EU**

*(w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej)*

**„Rozporządzenie (CE) n. 1935/2004”**

**Jak również oświadcza się, że piec spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:**

**EN ISO 12100 : 2010**

*(Podstawowe pojęcia dotyczące bezpieczeństwa maszyn i głównych zasad projektowania)*

**EIC 60204-1: 2016**

*(Bezpieczeństwo maszyn. Wyposażenie elektryczne maszyn)*














Nazwisko i Imię: .....GIACOMINI ERNESTO..... Data: ...../...../.....

Pieczętka i Podpis:

*Giacomini Ernesto*



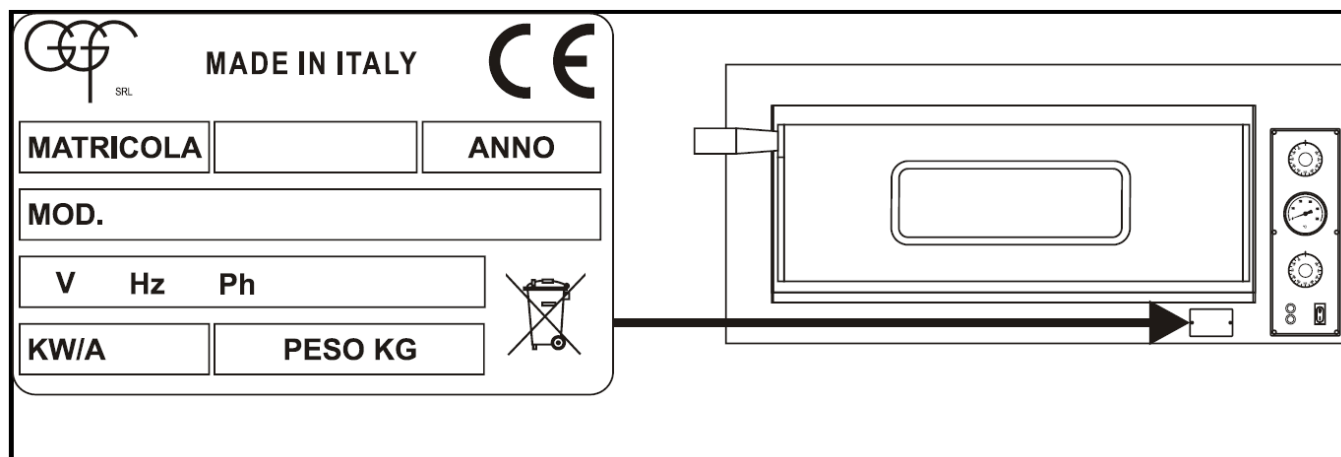


	<b>SPIS TREŚCI</b> .....	s. 5
	<b>1 - DEKLARACJA ZGODNOŚCI I OZNAKOWANIE CE</b>	
	1.2 - Oznakowanie CE.....	s. 6
	<b>2 - UWAGI OGÓLNE</b>	
	2.1 - Zastosowanie niniejszej instrukcji obsługi .....	s. 6
	2.2 - Status „Piec wyłączony” .....	s. 7
	2.3 - Gwarancja .....	s. 7
	2.4 - Prawa zastrzeżone .....	s. 7
	<b>3 - OPIS TECHNICZNY</b>	
	3.1 - Wyszczególnienie elementów urządzenia .....	s. 7
	3.2 - Wymiary pieca i komory pieczenia .....	s. 8
	3.3 - Dane techniczne .....	s. 9
	3.4 - Przeznaczenie pieca.....	s. 9
	3.5 - Ograniczenia w użytkowaniu pieca .....	s. 9
	<b>4 - TRANSPORT I USTAWIENIE URZĄDZENIA W MIEJSCU PLANOWANEJ INSTALACJI</b>	
	4.1 - Transport i podnoszenie urządzenia .....	s. 10
	4.2 - Karta z instrukcjami umieszczona na opakowaniu urządzenia .....	s. 11
	4.3 - Ustawianie urządzenia w miejscu planowanej instalacji.....	s. 11
	<b>5 - INSTALACJA URZĄDZENIA</b>	
	5.1 - Podłączenie odprowadzenia spalin .....	s. 11
	5.2 – Podłączenie urządzenia do sieci zasilającej w energię elektryczną .....	s. 12
	<b>6 - BEZPIECZEŃSTWO</b>	
	6.1 - Odnośne dyrektywy i normy .....	s. 13
	6.2 - Odzież ochronna .....	s. 13
	6.3 - Dodatkowe ryzyko .....	s. 13
	<b>7 - OBSŁUGA I DZIAŁANIE URZĄDZENIA</b>	
	7.1 - Panel sterowania .....	s. 14
	7.2 - Pierwsze uruchomienie urządzenia .....	s. 15
	7.3 - Włączanie pieca .....	s. 15
	7.4 - Wyłączanie pieca .....	s. 16
	<b>8 - KONSERWACJA URZĄDZENIA</b>	
	8.1 - Rutynowa konserwacja urządzenia .....	s. 16
	8.2 - Nadprogramowa konserwacja urządzenia .....	s. 17
	<b>9 - POZBYCIE SIĘ URZĄDZENIA PO ZAKOŃCZENIU JEGO UŻYTKOWANIA</b>	
	9.1 - Ostrzeżenia ogólne .....	s. 17
	<b>10 - CZĘŚCI ZAMIENNE</b>	
	Ostrzeżenia .....	s.17
	Tabele i rysunki poszczególnych części zamiennych .....	s. 18
	<b>11 - WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE</b>	
	Schematy podłączeń i lista komponentów .....	s. 26
	<b>12 - ZAŁĄCZNIKI</b>	
	12.1 - Karta z instrukcjami dotyczącymi podnoszenia urządzenia umieszczona na jego opakowaniu .....	s. 33

## 1.2 - OZNAKOWANIE CE

Oznakowanie CE jest wydrukowane na tabliczce urządzenia (w kolorze czarnym) jak pokazano na RYS. 1.

<b>Nazwa producenta;</b>	<b>Numer seryjny (MATR);</b>
<b>Oznakowanie CE;</b>	<b>Napięcie i częstotliwość prądu (Volt / Hz);</b>
<b>Model (MOD);</b>	<b>Rok produkcji (ANNO);</b>
<b>Moc elektryczna (kW / A);</b>	<b>Ciężar urządzenia (PESO);</b>
<b>„Wyprodukowano we Włoszech” (“Made in Italy”)</b>	



RYS.1 (Oznakowanie CE)



## 2.1 – ZASTOSOWANIE NINIEJSZEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI



PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA URZĄDZENIA NALEŻY BEZWZGLĘDNI PRZE-CZYTAĆ WSZYSTKIE CZĘŚCI NINIEJSZEJ INSTRUKCJI I UPEWNIĆ SIĘ, ŻE WSZYSTKIE JEJ ELEMENTY SĄ JASNE I ZROZUMIAŁE.



NINIEJSZA INSTRUKCJA MUSI BYĆ PRZECHOWYWANA W BEZPIECZNYM MIEJSCU W BEZPOŚREDNIM SĄSIĘDZTWIE PIECA I MUSI BYĆ ZAWSZE DOSTĘPNA DLA „AUTORY-ZOWANYCH OPERATORÓW URZĄDZENIA”.



PRODUCENT URZĄDZENIA JEST ZWOLNIONY Z WSZELKIEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA EWENTUALNE ZRANIENIA OSÓB, ZWIERZĄT ORAZ USZKODZENIA MIENIA SPOWODO-WANE NIEPRZETRZEGANIEM WSKAZÓWEK I ZALECEŃ ZAWARTYCH W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI.



NINIEJSZA INSTRUKCJA STANOWI INTEGRALNĄ CZĘŚĆ PIECA I MUSI BYĆ PRZECHO-WYWANA I CHRONIONA DO CZASU ZAKOŃCZENIA UŻYTKOWANIA I UTYLIZACJI URZĄDZENIA.



„AUTORYZOWANI OPERATORZY URZĄDZENIA” MOGĄ WYKONYWAĆ NA URZĄDZENIU WYŁĄCZNIE TE CZYNNOŚCI I NAPRAWY, DO KTÓRYCH POSIADAJĄ ODPOWIEDNIE KWALIFIKACJE.



## 2 - UWAGI OGÓLNE



### 2.2 - STATUS „PIEC WYŁĄCZONY”

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z konserwacją i / lub regulacją pieca należy koniecznie odłączyć urządzenie od źródła zasilającego w energię elektryczną poprzez odłączenie wtyczki urządzenia od gniazda zasilającego, po uprzednim upewnieniu się, że piec został wyłączony i całkowicie wystudzony.

### 2.3 - GWARANCJA

Producent urządzenia gwarantuje, że niniejszy piec został przetestowany w siedzibie producenta. Gwarancja producenta urządzenia obejmuje okres **12 (dwunastu) miesięcy**.

### 2.4 - PRAWA ZASTRZEŻONE

**JAKIEKOLWIEK INGERENCJE, MANIPULACJE PRZY URZĄDZENIU I / LUB ZASTĘPOWANIE ELEMENTÓW URZĄDZENIA NIEORYGINALNYMI CZĘŚCIAMI ZAMIENNYMI SKUTKUJĄ UTRATĄ GWARANCJI I ZWALNIAJĄ PRODUCENTA URZĄDZENIA Z WSZELKIEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI.**

Wszelkie prawa dotyczące niniejszej instrukcji technicznej „Instrukcje dotyczące użytkowania i konserwacji” są zastrzeżone. Instrukcja stanowi własność Producenta urządzenia i jest chroniona prawami autorskimi, tak więc żadna jej część nie może być reprodukowana, kopiowana, przekazywana lub rozpowszechniana w jakiegokolwiek formie, z użyciem jakichkolwiek środków przekazu bez wcześniejszej pisemnej zgody Producenta urządzenia. Wszystkie zamieszczone w instrukcji znaki towarowe należą do odnośnych właścicieli.



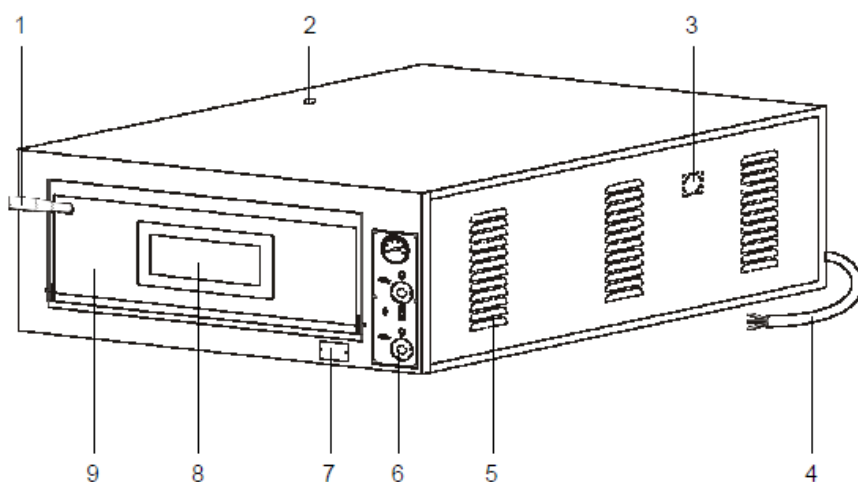
## 3 – OPIS TECHNICZNY

PIECE ELEKTRYCZNE DO PIZZY SERIA „F”

### 3.1 - WYSZCZEGÓLNIENIE ELEMENTÓW URZĄDZENIA

RYS. 2 Prezentuje poszczególne elementy tworzące urządzenie.

### 3.2 – WYMIARY PIECA I KOMORY PIECZENIA



#### LEGENDA

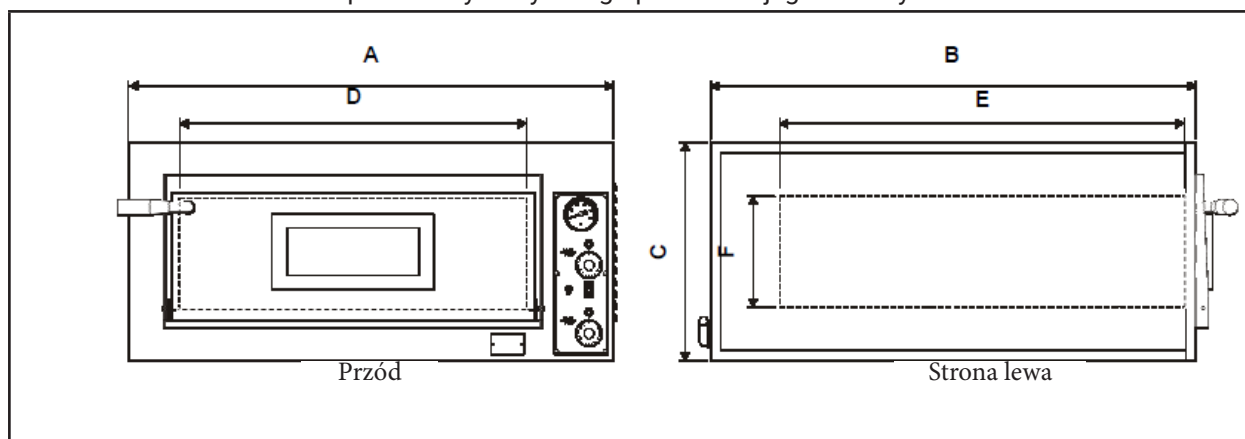
- 1 Klamka drzwiczek pieca
- 2 Wylot spalin
- 3 Oświetlenie komory
- 4 Przewód zasilający w energię elektryczną (bez wtyczki)
- 5 Otwory wentylacyjne
- 6 Panel sterowania
- 7 Oznakowanie CE
- 8 Szybka kontrolna
- 9 Drzwiczki pieca

RYS.2 (Wyszczególnienie elementów urządzenia)



### 3.2 – WYMIARY PIECA I KOMORY PIECZENIA

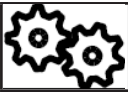
Na RYS. 3 i w TAB. 1 podano wymiary całego pieca oraz jego komory.



RYS. 3 (Wymiary pieca i komory pieczenia)

WYMIARY (mm)						
MODELE	ZEWNĘTRZNE			KOMORA PIECZENIA		
	A	B	C	D	E	F
F72-4	1010	850	420	720	720	140
F72-44	1010	850	750	720	720	140
F72-6	1010	1210	420	720	1080	140
F72-66	1010	1210	750	720	1080	140
F108-6	1370	850	420	1080	720	140
F108-66	1370	850	750	1080	720	140
F108-9	1370	1210	420	1080	1080	140
F108-99	1370	1210	750	1080	1080	140

TAB. 1 (Wymiary pieca)



## 3 - OPIS TECHNICZNY

### 3.3 - DANE TECHNICZNE

W TAB. 2 zamieszczono dane techniczne odpowiednio dla poszczególnych modeli pieca.

MODELE	NUMER KAT. STALGAST	KOMORA PIECZENIA (ilość)	CIĘŻAR (kg)	NAPIĘCIE ELEKTRYCZNE (V)	CZĘSTOTLIWOŚĆ PRĄDU (Hz)	MOC ELEKTRYCZNA (kW)	TEMPERATURA PRACY (°C)	Powierzchnia pieczenia (materiał)
F72-4	781601	1	115	200/230/400	50/60	6	50÷500	Płyta szamotowa
F72-44	781602	2	200			12		
F72-44	781642	2	174			12		
F72-6	781611	1	165			9		
F72-66	781612	2	300			18		
F108-6	781701	1	175			9		
F108-66	781702	2	320			18		
F108-9	781711	1	220			13,2		
F108-99	781712	2	400			26,4		

TAB. 2 (Dane techniczne)

### 3.4 – PRZEZNACZENIE PIECA

Urządzenie zostało zaprojektowane i wyprodukowane w celu:



**PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA: PIECZENIE PIZZY, ZAPIEKANIE PRODUKTÓW SPOŻYWCZYCH I PODGRZEWANIE JEDZENIA W BLACHACH DO PIECZENIA.**



**PIEC MOŻE BYĆ UŻYTKOWANY WYŁĄCZNIE PRZEZ AUTORYZOWANEGO OPERATORA (UŻYTKOWNIKA).**

### 3.5 – OGRANICZENIA W UŻYTKOWANIU

Piec został zaprojektowany i wyprodukowany wyłącznie w celu opisanym w **Paragrafie 3.4**, tak więc jakiegokolwiek inne użycie pieca jest bezwzględnie zakazane, z uwagi na konieczność zapewnienia bezpieczeństwa autoryzowanym operatorom urządzenia w każdym momencie użytkowania urządzenia, jak również w celu zapewnienia jak najbardziej wydajnej pracy pieca.



## 4.1 - TRANSPORT I PODNOSZENIE URZĄDZENIA



PRZED ROZPOCZĘCIEM CZYNNOŚCI ZWIĄZANYCH Z PODNOSZENIEM, PRZESTAWIANIEM LUB TRANSPORTEM PIECA NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ, ŻE MIEJSCA, PRZEZ KTÓRE URZĄDZENIE BĘDZIE PRZENOSZONE SĄ WOLNE OD OSÓB I ZWIERZĄT, KTÓRE MOGŁYBY DOZNAĆ URAZÓW PODCZAS MANEWROWANIA URZĄDZENIEM ORAZ OD PRZEDMIOTÓW, KTÓRE MOGŁYBY ZOSTAĆ PRZYPADKOWO ZNISZCZONE.



PODCZAS PODNOSZENIA LUB TRANSPORTU PIECA NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ, ŻE URZĄDZENIA SŁUŻĄCE DO JEGO TRANSPORTU SĄ ODPOWIEDNIE DO CIĘŻARU I WIELKOŚCI NINIEJSZEGO PIECA (PATRZ PAR. 3.2 - 3.3).



JEŻELI URZĄDZENIE JEST TRANSPORTOWANE ZA POMOCĄ WÓZKA WIDŁOWEGO NALEŻY BEZWZGLEDNIE UPEWNIĆ SIĘ, ŻE WIDŁY WÓZKA ZOSTAŁY PRAWIDŁOWO WSUNIĘTE W ODPOWIEDNIE MIEJSCA W PALECIE UNIEMOŻLIWIAJĄC ZRZUCENIE LUB ZSUNIĘCIE SIĘ URZĄDZENIA PODCZAS TRANSPORTU (RYS. 4).



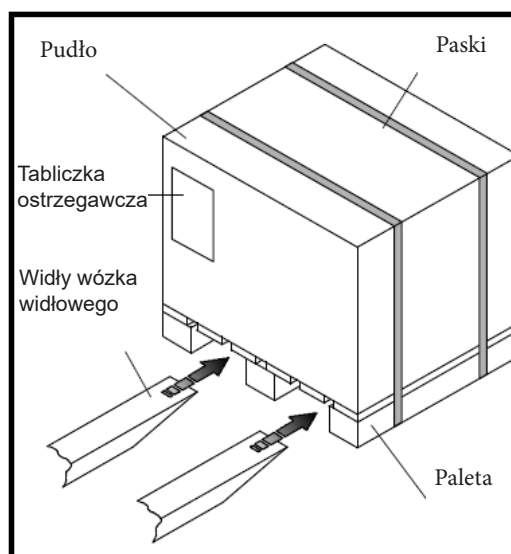
PODCZAS PODNOSZENIA LUB PRZEMIESZCZANIA PIECA BEZWZGLEDNIE ZABRANIA SIĘ GWAŁTOWNEGO ZATRZYMYWANIA, PRZYSPIESZANIA I / LUB NAGŁYCH ZMIAN KIERUNKU.



PO DOSTARCZENIU URZĄDZENIA DO UŻYTKOWNIKA NALEŻY ZAWSZE SKONTROLOWAĆ CZY PIEC NIE ZOSTAŁ USZKODZONY PODCZAS TRANSPORTU. W PRZYPADKU ZAUWAŻENIA JAKICHKOLWIEK USZKODZEŃ NALEŻY NIEZWŁOCZNIE POINFORMOWAĆ PRZEWOŹNIKA URZĄDZENIA O ZAUWAŻONEJ SZKODZIE WPISUJĄC ODPOWIEDNIA NOTATKĘ NA DOKUMENTACJI TRANSPORTOWEJ. DODATKOWO NALEŻY SPRAWDZIĆ CZY DOSTARCZONO WSZYSTKIE ZAMÓWIONE AKCESORIA ORAZ ELEMENTY DODATKOWE, JEŻELI TAKIE RÓWNIEŻ BYŁY ZAMAWIANE. EWENTUALNE REKLAMACJE NALEŻY ZGŁASZAĆ PRODUCENTOWI URZĄDZENIA W FORMIE PISEMNEJ ZA POŚREDNICTWEM DOSTAWCY URZĄDZENIA W TERMINIE NIEPRZEKRACZAJĄCYM 8 (OŚMIU) DNI.

Aby ułatwić transport, a także załadunek i rozładunek pieca, urządzenie jest pakowane w kartonowe pudło na drewnianej podstawie typu paleta i jest przymocowane za pomocą pasków zabezpieczających.

Dodatkowo piec jest zabezpieczony przezroczystą nylonową folią. Po zakończeniu czynności związanych z transportem i przemieszczaniem urządzenia oraz po ustawieniu pieca w miejscu planowanej instalacji należy go rozpakować przecinając paski, kartonowe pudło i folię zabezpieczającą.



RYS. 4 (Prawidłowe umieszczenie widel wózka pod paletą)



## 4 – TRANSPORT I USTAWIENIE URZĄDZENIA W MIEJSCU PLANOWANEJ INSTALACJI

### 4.2 - KARTA Z INSTRUKCJAMI UMIESZCZONA NA OPAKOWANIU URZĄDZENIA

Na opakowaniu pieca od strony zewnętrznej zamieszczono kartę z instrukcjami dotyczącymi transportu i przenoszenia urządzenia.

(Patrz Rozdz. 12 - ZAŁĄCZNIKI).

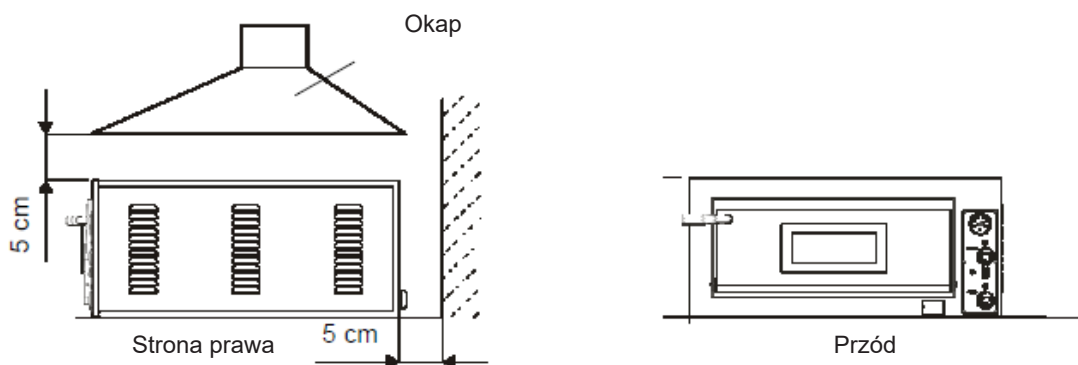
### 4.3 – USTAWIANIE URZĄDZENIA W MIEJSCU PLANOWANEJ INSTALACJI



**WSZYSTKIE CZYNNOŚCI ZWIĄZANE Z INSTALACJĄ URZĄDZENIA (USTAWIENIE URZĄDZENIA I PODŁĄCZENIE DO SIECI ZASILAJĄCEJ W ENERGIĘ ELEKTRYCZNĄ) MUSZĄ BEZWZGLĘDNIE ZOSTAĆ PRZEPROWADZONE WYŁĄCZNIE PRZEZ PROFESJONALNY I WYSPECJALIZOWANY PERSONEL TECHNICZNY POSIADAJĄCY ODPOWIEDNIE KWALIFIKACJE ORAZ AUTORYZACJĘ DO PRZEPROWADZANIA TEGO TYPU PRAC ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYMI OBECNIE PRZEPISAMI PRAWNYMI W KRAJU, W KTÓRYM URZĄDZENIE BĘDZIE UŻYTKOWANE.**

Piec musi zostać ustawiony w miejscu planowanej instalacji w taki sposób, aby pozostawić minimum wolnej przestrzeni (mm) wokół urządzenia, jak pokazano na **RYS. 5**. Piec musi zostać ustawiony na odpowiedniej stabilnej podstawie, wystarczająco wytrzymałej, aby utrzymać ciężar w pełni załadowanego urządzenia i odpornej na wysoką temperaturę.

Zaleca się pozostawienie po prawej stronie pieca wolnej przestrzeni, w celu ułatwienia demontażu bocznej ścianki w przypadku konieczności przeprowadzenia konserwacji urządzenia.



RYS.5 (Ustawianie urządzenia)



## 5 – INSTALACJA URZĄDZENIA

PIECE ELEKTRYCZNE DO PIZZY SERIA „F”

### 5.1 - PODŁĄCZENIE ODPROWADZENIA SPALIN

Pieczenie pizzy nie generuje dużej ilości spalin, jednakże zaleca się umieszczenie pieca pod okapem. Jeżeli piec zostanie umieszczony pod okapem z wentylatorem wyciągowym, nie może on znajdować się bezpośrednio pod okapem. Należy zachować minimalny odstęp podany na **RYS. 5**.

Piece są wyposażone w otwór wylotowy spalin, który może być podłączony do przewodu odprowadzającego spaliny na zewnątrz. Przewód taki musi być wykonany z odpowiedniego materiału i mieć właściwy przekrój, jak również musi on mieć odpowiednio małą wysokość bez zagięć, załamań i przewężeń.



**W PRZYPADKU PODŁĄCZENIA OTWORU WYLOTOWEGO SPALIN DO PRZEWODU ODPROWADZAJĄCEGO NIGDY NIE NALEŻY UŻYWAĆ OKAPU Z WENTYLATOREM WYCIĄGOWYM, JAKO ŻE GORĄCE POWIETRZE ZGROMADZONE W KOMORZE PIECZENIA ZOSTANIE ZBYT GWAŁTOWNIE WYCIĄGNIĘTE NA ZEWNĄTRZ NIEZALEŻNIE OD TEGO CZY DRZWICZKI PIECA SĄ OTWARTE CZY ZAMKNIĘTE, CO WPŁYNIE NIEKORZYSTNIE NA CZAS PIECZENIA ORAZ ZNACZĄCO ZWIĘKSZY ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ.**



## 5.2 – PODŁĄCZENIE URZĄDZENIA DO SIECI ZASILAJĄCEJ W ENERGIĘ ELEKTRYCZNĄ

Piec został wyposażony w przewód zasilający w energię elektryczną umieszczony w tylnej części urządzenia. Przewód zasilający nie posiada wtyczki (RYS. 6 - Lp. 1).

Charakterystyka prądu do zasilania urządzenia została podana na tabliczce znamionowej z oznakowaniem CE (RYS. 1).



**PODŁĄCZENIE URZĄDZENIA DO SIECI ZASILAJĄCEJ W ENERGIĘ ELEKTRYCZNĄ MUSI ZOSTAĆ WYKONANE WYŁĄCZNIE I BEZWZGLĘDNIE PRZEZ AUTORYZOWANEGO PRACOWNIKA TECHNICZNEGO (ELEKTRYKA) SPEŁNIAJĄCEGO TECHNICZNE I PROFESJONALNE WYMAGANIA DO WYKONYWANIA TEGO TYPU PRAC ZGODNIE Z OBECNIE OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI PRAWNYMI, W KRAJU W KTÓRYM URZĄDZENI BĘDZIE UŻYTKOWANE. PRACOWNIK DOKONUJĄCY PODŁĄCZENIA URZĄDZENIA DO SIECI ZASILAJĄCEJ W ENERGIĘ ELEKTRYCZNĄ MUSI WYSTAWIĆ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI DOTYCZĄCĄ WYKONANYCH PRZEZ NIEGO PRAC PODŁĄCZENIOWYCH.**



**PRODUCENT URZĄDZENIA JEST ZWOLNIONY Z WSZELKIEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA EWENTUALNE ZRANIENIA OSÓB, ZWIERZĄT ORAZ USZKODZENIA MIENIA SPOWODOWANE NIEPRAWIDŁOWYM PODŁĄCZENIEM URZĄDZENIA DO SIECI ZASILAJĄCEJ W ENERGIĘ ELEKTRYCZNĄ.**

Podłączenie do sieci elektrycznej musi być wykonane z wykorzystaniem **automatycznego lub ręcznego przełącznika o odpowiednich parametrach**, w którym odległość między stykami wynosi co najmniej 3 mm.

**Przewód uziemiający nie może być przerwany.**

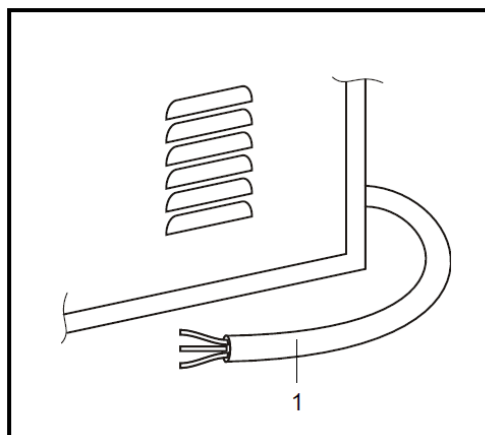
Napięcie zasilania w przypadku pracującego pieca nie może różnić się od wartości znamionowej napięcia o więcej niż +/- 10%.

**Urządzenie musi zostać koniecznie podłączone do uziemienia.**

Schemat elektryczny pieca został zamieszczony w **Rozdz. 11**.



**PO PODŁĄCZENIU URZĄDZENIA DO SIECI ZASILAJĄCEJ W ENERGIĘ ELEKTRYCZNĄ, AUTORYZOWANY PRACOWNIK TECHNICZNY (ELEKTRYK) JEST ZOBOWIĄZANY WYSTAWIĆ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI POŚWIADCZAJĄCĄ POMIARY CIĄGŁOŚCI EKWIPOWENTENCJALNEGO OBWODU ZABEZPIECZAJĄCEGO.**



**RYS. 6** (Przewód zasilający w energię elektryczną)



## 6 – BEZPIECZEŃSTWO

### 6.1 – ODNOŚNE DYREKTYWY I NORMY

Niniejsze urządzenie zostało zaprojektowane i wyprodukowane z uwzględnieniem ocen uzyskanych poprzez skrupulatne analizy ryzyka i przy dołożeniu wszelkich starań, aby osiągnąć, biorąc pod uwagę aktualny stan techniki, cele postawione przez podstawowe wymagania zasad bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przewidziane przez „**Dyrektywy nowego podejścia**”.

W **TAB. 4** przedstawiono listę dyrektyw WE i norm zharmonizowanych (PL), do których jest tu odniesienie:

2006/95/WE	„Dyrektywa Niskonapięciowa “
2004/108/WE	„Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej “
EN 60204-1: 2006	„Bezpieczeństwo maszyn. Wyposażenie elektryczne maszyn”
EN ISO 12100-1-2: 2005	„Podstawowe pojęcia dotyczące bezpieczeństwa maszyn i głównych zasad projektowania”

**TAB. 4** (Oдноśne dyrektywy i normy)

### 6.2 - ODZIEŻ OCHRONNA



**AUTORYZOWANI OPERATORZY URZĄDZENIA MUSZĄ OBOWIĄZKOWO UŻYWAĆ RĘKAWIC OCHRONNYCH ZABEZPIECZAJĄCYCH PRZED WYSOKĄ TEMPERATURĄ JAK RÓWNIEŻ ODZIEŻY OCHRONNEJ, ABY CHRONIĆ CIAŁO PODCZAS WKŁADANIA I WYJMOWANIA Z PIECA BLACH DO PIECZENIA.**

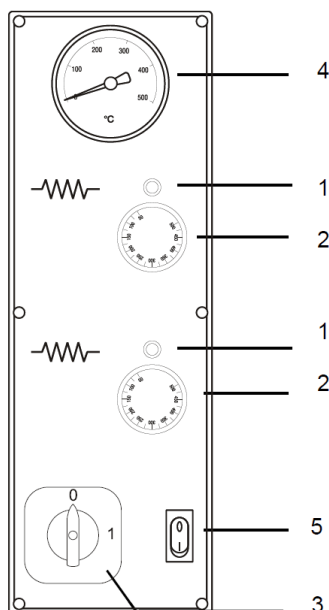
### 6.3 – DODATKOWE RYZYKO

**RYZYKO POPARZENIA:** poprzez przypadkowy kontakt z elementami pieca rozgrzany do bardzo wysokiej temperatury (zewnątrznymi: drzwiczki pieca i panel przedni; wewnętrznymi: drzwiczki pieca, komora pieczenia i górny element grzewczy), jak również z blachami do pieczenia i upieczonymi produktami spożywczymi: w czasie, gdy blachy do pieczenia są wkładane i wyjmowane z pieca i / lub kiedy autoryzowani operatorzy urządzenia wykonają niewłaściwe, zakazane lub niemożliwe do przewidzenia czynności przy urządzeniu.



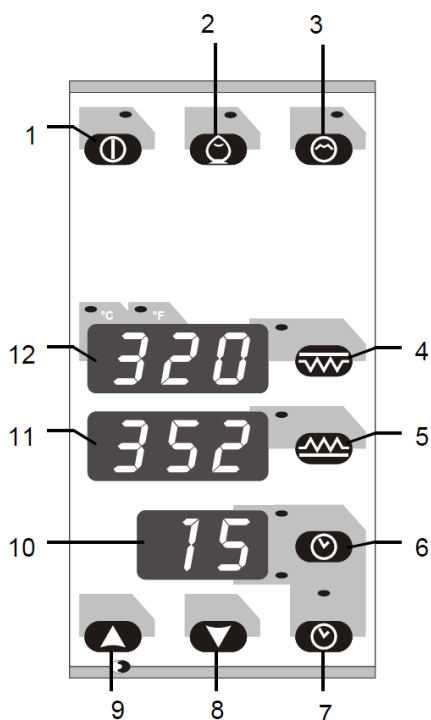
## 7.1 – PANEL STEROWANIA

Panel sterowania został umieszczony z przodu pieca, a jego wygląd różni się w zależności od modelu urządzenia, jak pokazano na RYS. 7, i RYS.7/A



LEGENDA DO RYS.7		
LP	NAZWA	FUNKCJA
1	Zielone światelko ostrzegawcze	Kiedy się świeci sygnalizuje pracę elementu grzewczego.
2	Termostat	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Poz. 0:</b> Odłącza element grzewczy (w modelach bez przełącznika elementu grzewczego);</li> <li>• <b>Poz. 50 ÷ 500 °C:</b> Umożliwia działanie elementu grzewczego i ustawienia żądanej temperatury.</li> </ul>
3	Przełącznik elementu grzewczego (I-0)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Poz. I:</b> Umożliwia działanie rezystora;</li> <li>• <b>Poz. 0:</b> Wyłącza działanie rezystora.</li> </ul>
4	Termometr	Wskazuje temperaturę w komorze pieczenia
5	Przełącznik oświetlenia w komorze (I-0)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Poz. I:</b> Włącza oświetlenie w komorze pieczenia;</li> <li>• <b>Poz. 0:</b> Wyłącza oświetlenie w komorze pieczenia</li> </ul>

RYS. 7 (Panel sterowania)



1	Przycisk trybu „On –Stand by”	Po wciśnięciu i przytrzymaniu przez co najmniej 3 sekundy następuje włączenie (ON) lub wyłączenie (STAND-BY) regulatora.
2	Przycisk „Economy”	Po jednorazowym wciśnięciu zmniejsza się moc, drugie wciśnięcie powoduje dezaktywację
3	Przycisk „Light Room”	Po jednorazowym wciśnięciu włącza się oświetlenie w komorze pieczenia; po drugim wciśnięciu oświetlenie się wyłącza.
4/5	Przycisk ustawiania temperatury górnego i dolnego elementu grzewczego „Temperature and ceiling/ base”	Po wciśnięciu i zwolnieniu (Lp.11/12) wyświetla się bieżąca wartość ustawionej temperatury, kiedy podświetlony wskaźnik umieszczony po prawej stronie wyświetlacza miga, oznacza to, że trwa procedura ustawiania, która może być wykonana w ciągu następujących 4 sekund;
6	Przycisk „Timer Setting”	Funkcja „Delayed Ignition” (Opóźnione włączenie): Po wciśnięciu i zwolnieniu (kiedy piec znajduje się w trybie oczekiwania STAND BY) pokazuje na wyświetlaczu (Lp.10) aktualną ustawioną wartość czasu w minutach, kiedy podświetlony wskaźnik „h” miga, oznacza to, że trwa procedura ustawiania, która może być wykonana w ciągu następujących 4 sekund;(1)
8/9	Przycisk „Arrow down / up” – strzałka w dół / w górę	Zmniejsza / zwiększa wartość pokazaną na wyświetlaczu. Wciśnięcie tego przycisku wyłącza alarm akustyczny w przypadku zakończenia odliczania lub sytuacji alarmowej;
7	Przycisk „Start”	Rozpoczyna proces opóźnionego włączenia (kiedy piec znajduje się w trybie oczekiwania STAND BY)

(1) Aby opuścić tryb programowania należy odczekać 4 sekundy bez wciskania jakiegokolwiek przycisku.

(2) Wciśnięcie i przytrzymanie przycisku „Timer Activation” spowoduje zatrzymanie czasomierza i aktywację nowego cyklu.

RYS. 7/A (Panel sterowania)



## 7 - OBSŁUGA I DZIAŁANIE URZĄDZENIA

### 7.2 – PIERWSZE URUCHOMIENIE URZĄDZENIA

Pierwsze uruchomienie urządzenia musi odbyć się zgodnie ze wskazówkami zamieszczonymi poniżej:



**CZYNNOŚCI ZWIĄZANE Z PIERWSZYM URUCHOMIENIEM URZĄDZENIA, Z WŁĄCZANIEM PIECA I JEGO KONSERWACJĄ MOGĄ BYĆ WYKONYWANE WYŁĄCZNIE PRZEZ OPERATORÓW POSIADAJĄCYCH ODPOWIEDNIE KWALIFIKACJE ORAZ WYSPECJALIZOWANYCH W OBSŁUDZE URZĄDZENIA I JEGO KONSERWACJI.**



**PIERWSZE URUCHOMIENIE PIECA MOŻE ZOSTAĆ WYKONANE WYŁĄCZNIE PO ZAKOŃCZENIU JEGO INSTALACJI I WYSTAWIENIU PRZEZ AUTORYZOWANYCH PRACOWNIKÓW TECHNICZNYCH DEKLARACJI ZGODNOŚCI DOTYCZĄCEJ PODŁĄCZENIA ELEKTRYCZNEGO URZĄDZENIA.**

- 1) Aby usunąć ewentualne zabrudzenia należy przetrzeć przednią część pieca czystą, miękką szmatką;
- 2) Podłączyć wtyczkę przewodu zasilającego do gniazda zasilającego w energię elektryczną;
- 3) Ustawić przełącznik urządzenia odcinającego dopływ energii elektrycznej w **poz. „I”**;

#### Modele elektromechaniczne

- 4) Przeszawić przełącznik główny pieca (**RYS. 7 - Lp. 3**) do **poz. „I”**.
- 5) Włączyć elementy grzewcze ustawiając termostaty (**RYS. 7 - Lp. 2**) na temperaturę **150 °C** wskazaną na pokrętle;
- 6) Pozostawić piec pracujący przez około **1 godzinę**;
- 7) Wyłączyć elementy grzewcze, przestawiając termostaty (**RYS. 7 - Lp. 2**) do **poz. „0”**; Odpowiadające im zielone światelka ostrzegawcze zgasną;
- 8) Otworzyć drzwiczki pieca na około **15 minut** w celu wywietrzenia ewentualnych spalin i zapachów zabezpieczeń fabrycznych;
- 9) Ponownie zamknąć drzwiczki pieca i powtórzyć procedurę opisaną w punkcie 5) ustawiając termostaty (**RYS. 7 - Lp. 2**) na temperaturę **400 °C** wskazaną na pokrętle;
- 10) Pozostawić piec pracujący przez około **1 godzinę**;
- 11) Wyłączyć elementy grzewcze, przestawiając termostaty (**RYS. 7 - Lp. 2**) do **poz. „0”**; a następnie powtórzyć procedurę opisaną w punkcie 8)
- 12) Wyłączyć piec postępując zgodnie ze wskazówkami opisanymi w **par. 7.4**.

#### Modele elektroniczne

- 4) Wcisnąć przycisk 1 (**RYS. 7/A**).
- 5) Włączyć elementy grzewcze górne wciskając przycisk temperatury górnych elementów grzewczych (**RYS. 7/A lp.4**), a następnie za pomocą przycisków 8 lub 9 ustawić na wyświetlaczu temperaturę **150 °**; powtórzyć tę samą procedurę wciskając przycisk temperatury dolnych elementów grzewczych (**RYS.7/A lp. 5**)
- 6) Pozostawić piec pracujący przez około **1 godzinę**;
- 7) Wyłączyć elementy grzewcze wciskając przycisk 1;
- 8) Otworzyć drzwiczki pieca na około **15 minut** w celu wywietrzenia ewentualnych spalin i zapachów zabezpieczeń fabrycznych;
- 9) Ponownie zamknąć drzwiczki pieca i powtórzyć procedurę opisaną w punkcie 5) ustawiając na wyświetlaczu temperaturę **400 °C**;
- 10) Pozostawić piec pracujący przez około **1 godzinę**;
- 11) Powtórzyć procedurę opisaną w punktach 7) i 8);
- 12) Wyłączyć piec postępując zgodnie ze wskazówkami opisanymi w **par. 7.4**.

### 7.3 – WŁĄCZANIE PIECA

- 1) Podłączyć wtyczkę przewodu zasilającego do gniazda zasilającego w energię elektryczną;
- 2) Ustawić przełącznik urządzenia odcinającego dopływ energii elektrycznej w **poz. „I”**;
- 3) Włączyć elementy grzewcze ustawiając termostaty (**RYS. 7 - Lp. 2**) na żadaną temperaturę wskazaną na pokrętle; Zaświecą się odpowiednie zielone światelka ostrzegawcze sygnalizujące pracę elementów grzewczych;
- 4) Kiedy piec osiągnie żadaną temperaturę (patrz punkt 9) niniejszego paragrafu), wskazaną na termometrze (**RYS. 7 - Lp. 4**), można włożyć przeznaczoną do pieczenia pizzę do pieca;
- 5) Otworzyć drzwiczki pieca (**RYS. 3 - Lp. 3**) ręcznie, używając odpowiednich uchwytów (**RYS. 3 - Lp. 1**);



- 6) Aby podświetlić wnętrze komory pieczenia należy wcisnąć przycisk włącznika oświetlenia komory (RYS. 7 - Lp. 5);
- 7) Używając odpowiednich przyrządów włożyć do pieca jedną lub kilka pizz przeznaczonych do pieczenia. Należy zwrócić uwagę, aby nie zostawiać drzwiczek pieca otwartych przez dłuższy czas, ponieważ spowoduje to wypływ ciepła na zewnątrz i tym samym obniżenie temperatury w komorze pieczenia.
- 8) Ponownie zamknąć drzwiczki i obserwować proces pieczenia przez szybką kontrolną (RYS. 3 - Lp. 4);
- 9) Temperatura pieczenia pizzy różni się w zależności od tego, czy pizza jest umieszczona bezpośrednio na kamieniu żarowytrzymałym czy na blasze do pieczenia. W pierwszym przypadku zaleca się ustawienie temperatury pieczenia na **280 °C** dla dolnych elementów grzewczych i **320 °C** dla górnych elementów grzewczych; W przeciwnym razie, jeżeli pizza jest umieszczona na blasze do pieczenia, należy ustawić temperaturę **320 °C** dla dolnych elementów grzewczych i **280 °C** dla górnych elementów grzewczych;
- 10) Po zakończeniu procesu pieczenia otworzyć drzwiczki pieca i wyjąć pizzę /pizze, a następnie zamknąć drzwiczki.

#### Modele elektroniczne

- 3) Wcisnąć przycisk 1 (RYS.7/A) .
- 4) Włączyć dolne elementy grzewcze wciskając przycisk temperatury dolnych elementów grzewczych (RYS. 7/A lp.4), a następnie za pomocą przycisków 8 lub 9 ustawić żądaną temperaturę; powtórzyć tę samą procedurę wciskając przycisk temperatury górnych elementów grzewczych (RYS. 7/A lp. 5).
- 7) Aby podświetlić wnętrze komory pieczenia należy wcisnąć przycisk włącznika oświetlenia komory (RYS.7/A- Lp.3)

## 7.4 – WYŁĄCZANIE PIECA

Po zakończeniu pracy z piecem należy postępować według następujących wskazówek:

- 1) Wyłączyć piec przestawiając główny przełącznik pieca (RYS. 7 - Lp. 3) do poz. „0”;



**WYBÓR NAJODPOWIEDNIEJSZEJ TEMPERATURY PIECZENIA ORAZ USTAWIENIA GÓRNYCH I DOLNYCH ELEMENTÓW GRZEW CZYCH ZALEŻĄ WYŁĄCZNIE OD DOŚWIADCZENIA I PRAKTYKI OSOBY OBSŁUGUJĄCEJ URZĄDZENIE.**

- 2) Przeszawić przełącznik urządzenia odcinającego energię elektryczną do poz. „0”;
- 3) Odłączyć wtyczkę przewodu zasilającego w energię elektryczną (RYS. 2 - Lp. 4) od gniazda zasilającego.

#### Modele elektroniczne

- 1) Wcisnąć przycisk 1 (RYS. 7/A)
- 2) Przeszawić przełącznik urządzenia odcinającego energię elektryczną do poz. „0”;
- 3) Odłączyć wtyczkę przewodu zasilającego w energię elektryczną (RYS. 2 - Lp. 4) od gniazda zasilającego.



## KONSERWACJA - 8



### 8.1 – RUTYNOWA KONSERWACJA URZĄDZENIA

Rutynowa konserwacja urządzenia obejmuje wszystkie kontrole i zabiegi, które musi wykonywać osoba odpowiedzialna za obsługę urządzenia, zgodnie z częstotliwością i wybranymi trybami pracy, aby zapewnić na bieżąco wydajną i bezpieczną pracę urządzenia.

- 1) **Czyszczenie powierzchni żarowytrzymałej:** ta czynność musi być wykonywana, kiedy piec jest gorący.

Kiedy urządzenie osiągnie temperaturę około 350°C, wyłączyć piec, otworzyć drzwiczki i wyczyścić powierzchnię żarowytrzymałą za pomocą **szczoteczki z włókien roślinnych z długim trzonkiem, aby uniknąć kontaktu z rozgrzanyymi elementami pieca.**

- 2) Czyszczenie zewnętrznych elementów pieca (powierzchnie ze stali nierdzewnej, szybka kontrolna i panel sterowania): Te czynności należy wykonywać, kiedy piec jest wystudzony.



**ZALECA SIĘ, ABY OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA OBSŁUGĘ URZĄDZENIA UŻYWAŁA ODPOWIEDNIACH RĘKAWIC OCHRONNYCH I ODZIEŻY OCHRONNEJ, ABY UNIKNĄĆ POPARZEŃ.**

### 8.2 – NADPROGRAMOWA KONSERWACJA URZĄDZENIA

W przypadku konieczności wykonania nadprogramowej konserwacji, naprawy i / lub wymiany elementów urządzenia należy bezwzględnie zwrócić się do autoryzowanego dostawcy urządzenia, u którego piec został zakupiony i / lub do profesjonalnego i wyspecjalizowanego pracownika technicznego posiadającego odpowiednie kwalifikacje oraz autoryzację do przeprowadzania tego typu prac zgodnie z obowiązującymi obecnie przepisami prawnymi w kraju, w którym urządzenie jest użytkowane.

#### WYMIANA LAMPY W KOMORZE PIECZENIA

- 1) Zdjąć panel z otworami wentylacyjnymi;
- 2) Wyjąć lampę;
- 3) Wymienić lampę na nową, której parametry są zgodne z parametrami lampy oryginalnej;
- 4) Ponownie założyć panel z otworami wentylacyjnymi



## 9 – DEMONTAŻ URZĄDZENIA

### 9.1 - OSTRZEŻENIA OGÓLNE

Podczas demontażu urządzenia należy bezwzględnie przestrzegać przepisów prawnych obecnie obowiązujących w kraju, w którym użytkowane jest urządzenie.

Podzielić części składowe pieca według materiałów, z których zostały wykonane (plastik, miedź, żelazo, itp.).



## 10 – CZĘŚCI ZAMIENNE



**BEZWZGLĘDNIEM ZAKAZANE JEST UŻYWANIE NIEORYGINALNYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH. W CELU ZAMÓWIENIA ORYGINALNYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH NALEŻY ZWRÓCIĆ SIĘ WYŁĄCZNIE DO PRODUCENTA URZĄDZENIA.**



**W PRZYPADKU CZĘŚCI ZAMIENNYCH DLA WYPOSAŻENIA ELEKTRYCZNEGO NALEŻY ODWOŁAĆ SIĘ DO LISTY ELEMENTÓW OPISANYCH W PAR. 11.1 – LISTA KOMPONENTÓW ELEKTRYCZNYCH.**

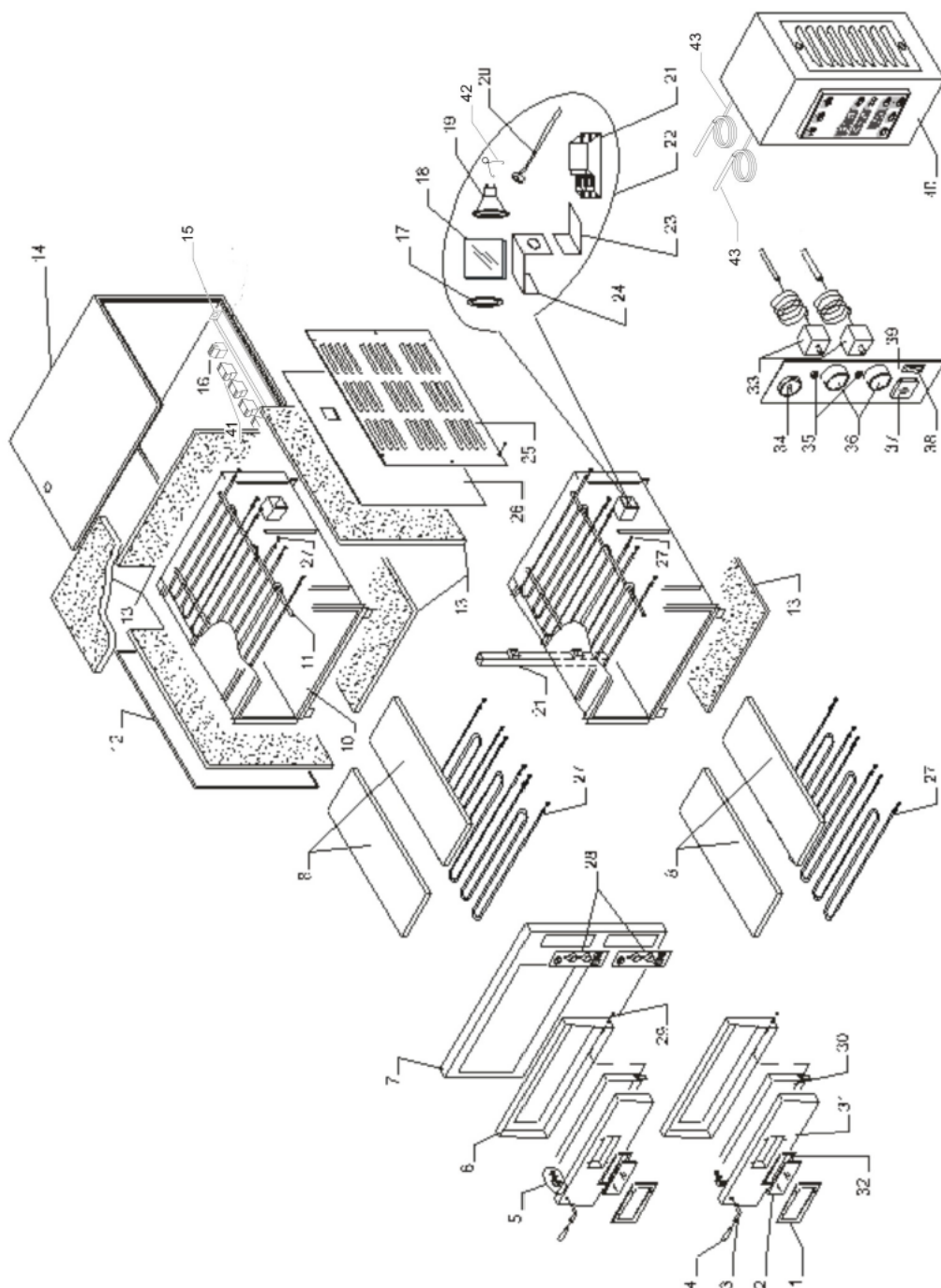


TAB.1		Mod. F 72-44	TAB.2		Mod. F 72-44
Ref.	Quantity	Name	Ref.	Quantity	Name
1	2	Frame for glasses	41	4	Contactator
2	2	Glass	42	4	Spring for lamp
3	2	Handle	43	4	Electronic controller probe
4	2	hAndle grip in thermoplastic mat.			
5	2	Handle fixation group			
6	2	Door frame			
7	1	Façade			
8	4	Refractory stone 35@x718x17 mm			
9	1	Vapour chimney			
10	2	Baking chamber			
11	4	Resistance holdinger			
12	1	Left panel			
13	6	Thermoinsulating material			
14	1	External sheathing			
15	1	Support of terminal board			
16	1	Terminal board			
17	2	Gasket			
18	2	Glass			
19	2	Halogen lamp			
20	2	Lamp holder			
21	2	Transformer			
22	2	Chamber light set			
23	2	Bracket			
24	2	Bracket for lamp holder			
25	1	Right panel with aeration vents			
26	1	Panel in ceramics fiber			
27	12	Armored resistances			
28	2	Command panel			
29	4	Screw pin for door			
30	2	Door			
31	2	Door panel			
32	2	Gasket for glass			
33	4	Thermostat			
34	2	Thermometer			
35	4	Working heating element signal lamp			
36	4	Thermostat knob			
37	2	Main switch			
38	2	Chamber light switch			
39	2	Panel for commands support			
40	2	Electronic controller (Optional)			



TAV. 1

MOD. F 72-44



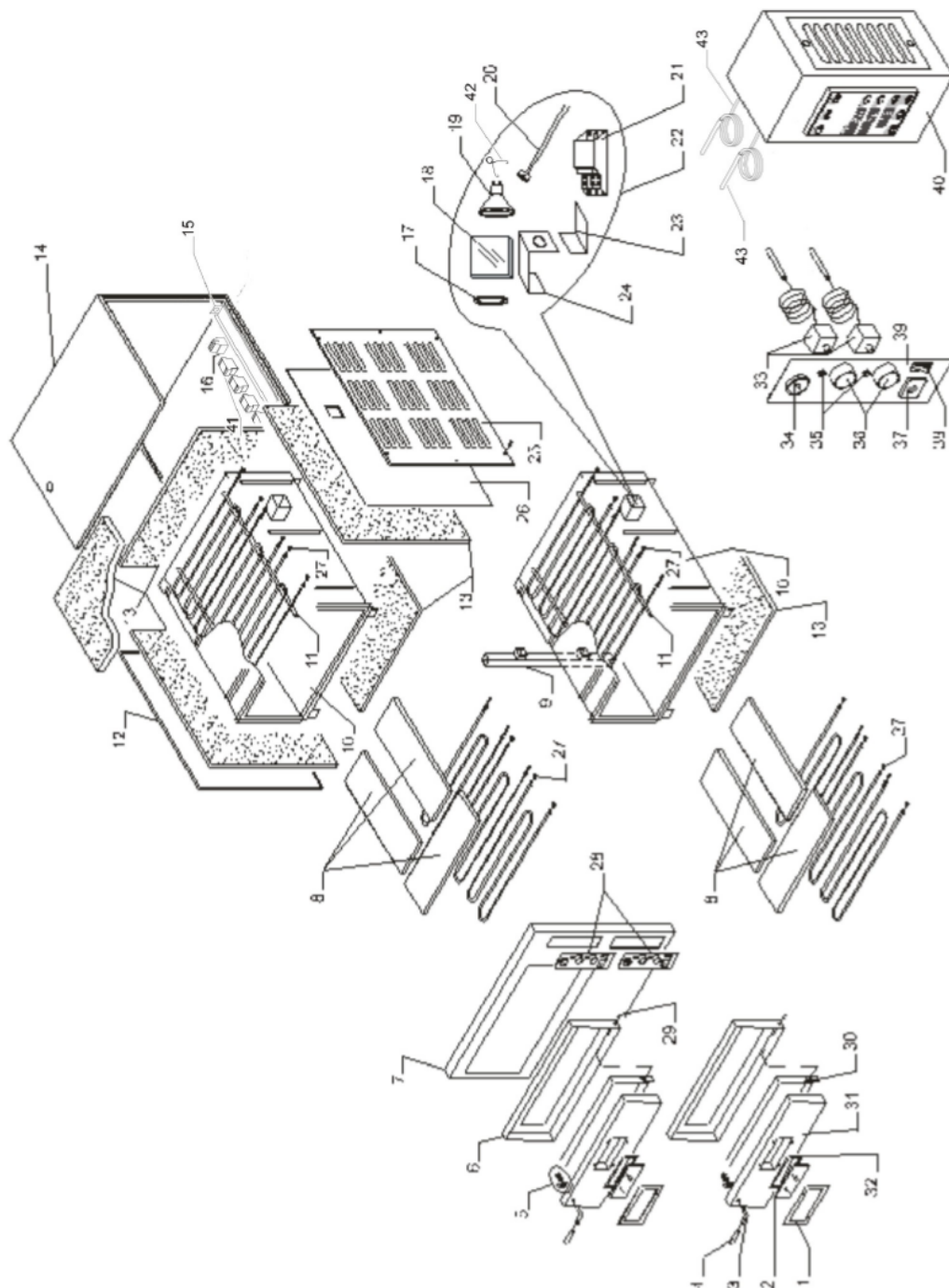


TAB.1		Mod. F 72-66	TAB.2		Mod. F 72-66
Ref.	Quantity	Name	Ref.	Quantity	Name
1	2	Frame for glasses	41	4	Contactora
2	2	Glass	42	4	Spring for lamp
3	2	Handle	43	4	Electronic controller probe
4	2	Grip of handle in thermoplastic mat.			
5	2	Handle fixation group			
6	2	Door frame			
7	1	Façade			
8	6	Refractory stone 350x718x17 mm			
9	1	Vapour chimney			
10	2	Cooking room			
11	4	Resistance holding round element			
12	1	Left panel			
13	6	Thermoinsulating material			
14	1	External sheathing			
15	1	Support of terminal board			
16	1	Terminal board			
17	2	Gasket			
18	2	Glass			
19	2	Halogen lamp			
20	2	Lamp door			
21	2	Transformer			
22	2	KIT room light			
23	2	Bracket			
24	2	Bracket for lamp holder			
25	1	Right panel with aeration vents			
26	1	Panel in ceramics fiber			
27	12	Armored resistances			
28	2	Command panel			
29	4	Screw pin for door			
30	2	Door			
31	2	Door panel			
32	2	Gasket for glass			
33	4	Thermostat			
34	2	Thermometer			
35	4	Light to signal resistances in use			
36	4	Knob to adjust thermostat			
37	2	Main switch			
38	2	Room light switch			
39	2	Panel for commands support			
40	2	Electronic controller (Optional)			



TAV. 2

MOD. F 72-66



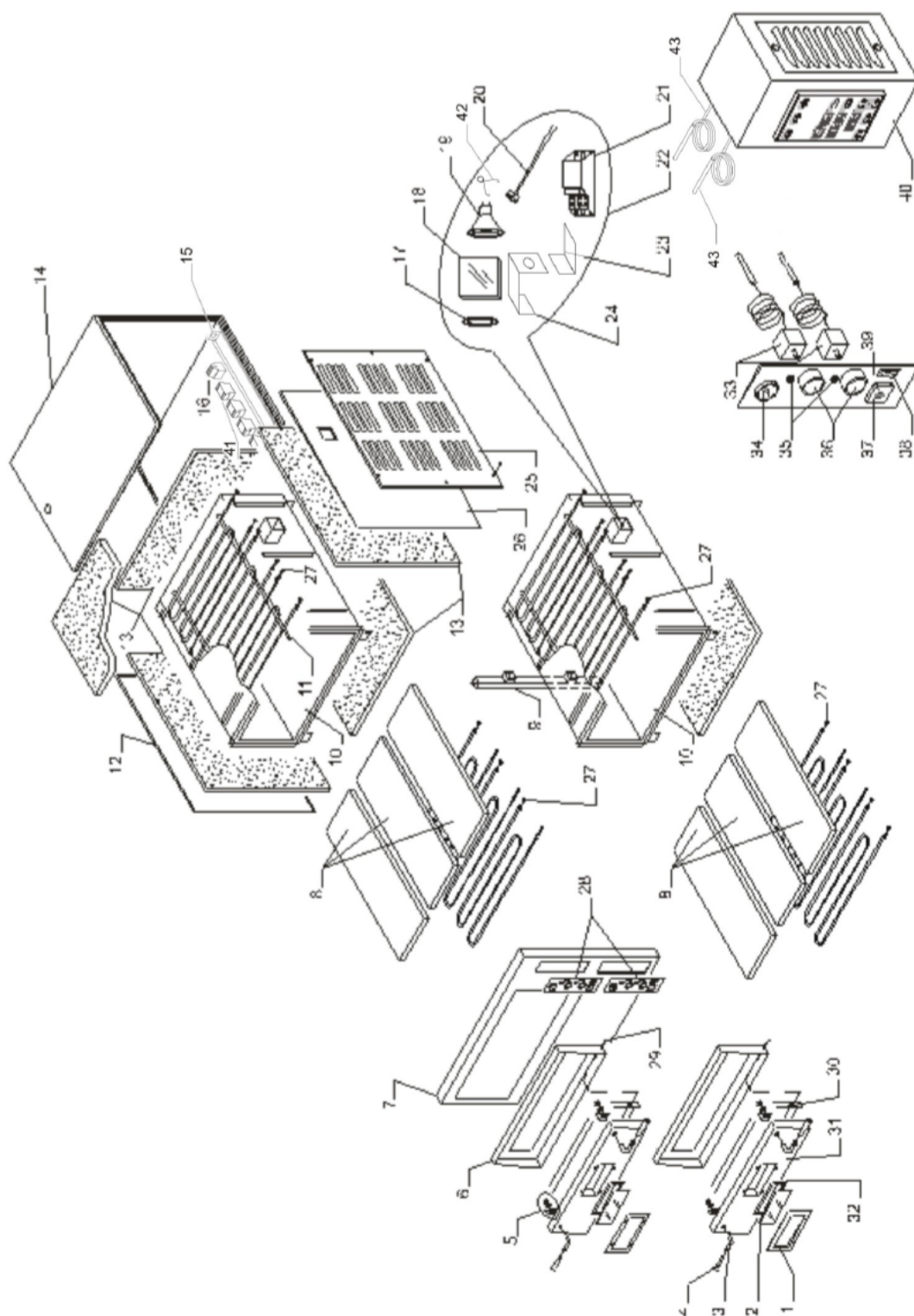


TAB.1		Mod. F 108 –99	TAB.2		Mod. F 108 –99
Ref.	Quantity	Name	Ref.	Quantity	Name
1	2	Frame for glasses	41	4	Contactora
2	2	Glass	42	4	Spring for lamp
3	4	Handle	43	4	Electronic controller probe
4	4	Grip of handle in thermoplastic mat.			
5	4	Handle fixation group			
6	2	Door frame			
7	1	Façade			
8	10	N° 9 Refractory stone 3 50x718x17 mm + N° 2 Refractory stone 350x350x17 mm			
9	1	Vapour chimney			
10	2	Cooking room			
11	4	Resistance holding round element			
12	1	Left panel			
13	6	Thermoinsulating material			
14	1	External sheathing			
15	1	Support of terminal board			
16	1	Terminal board			
17	2	Gasket			
18	2	Glass			
19	2	Halogen lamp			
20	2	Lamp door			
21	2	Transformer			
22	2	KIT room light			
23	2	Bracket			
24	2	Bracket for lamp holder			
25	1	Right panel with aeration vents			
26	1	Panel in ceramics fiber			
27	12	Armored resistances			
28	2	Command panel			
29	4	Screw pin for door			
30	2	Door			
31	2	Door panel			
32	2	Gasket for glass			
33	4	Thermostat			
34	2	Thermometer			
35	4	Light to signal resistances in use			
36	4	Knob to adjust thermostat			
37	2	Main switch			
38	2	Room light switch			
39	2	Panel for commands support			
40	2	Electronic controller (Optional)			



TAV. 3

MOD. F 108-66

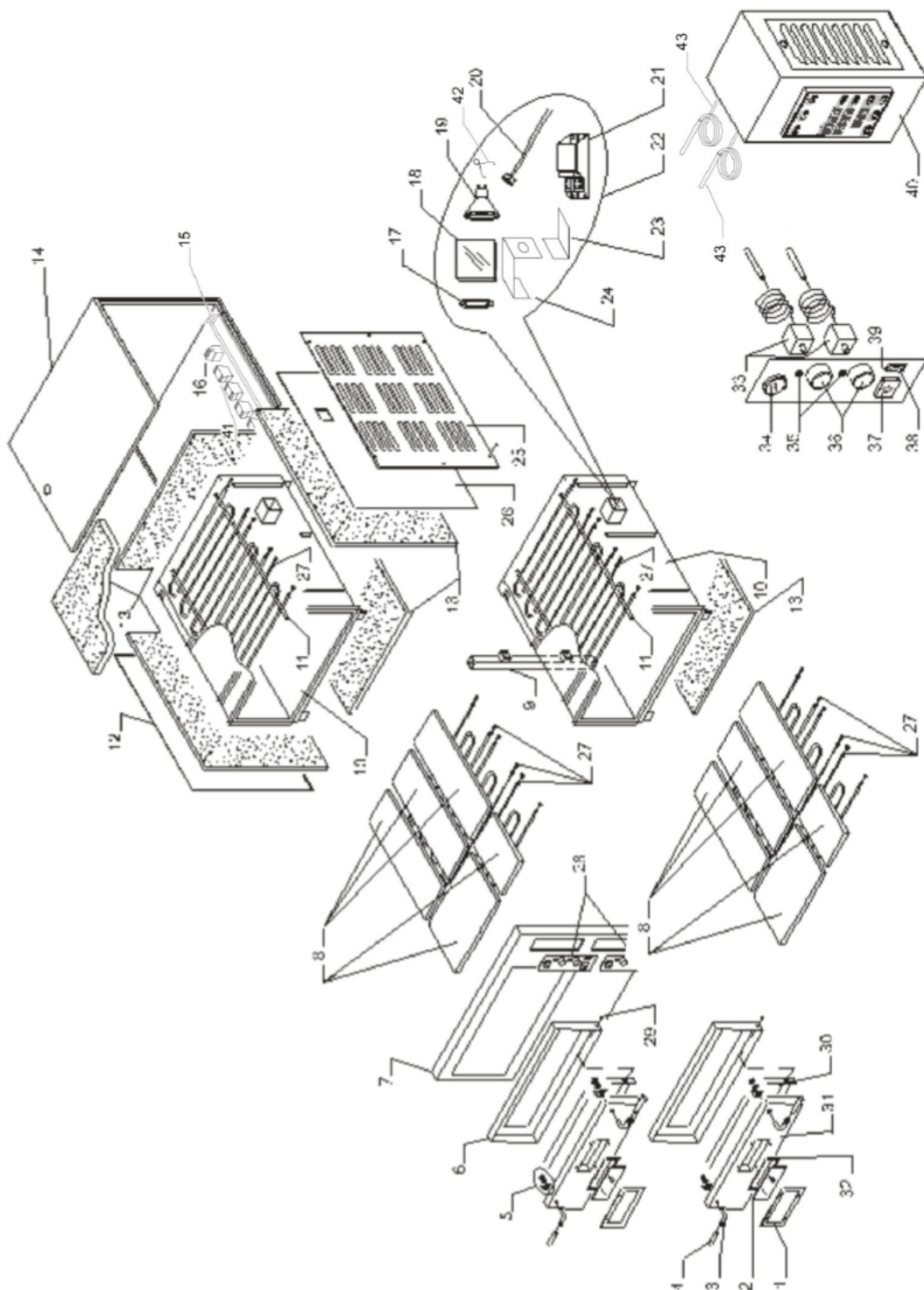






TAV. 4

MOD. F 108-99





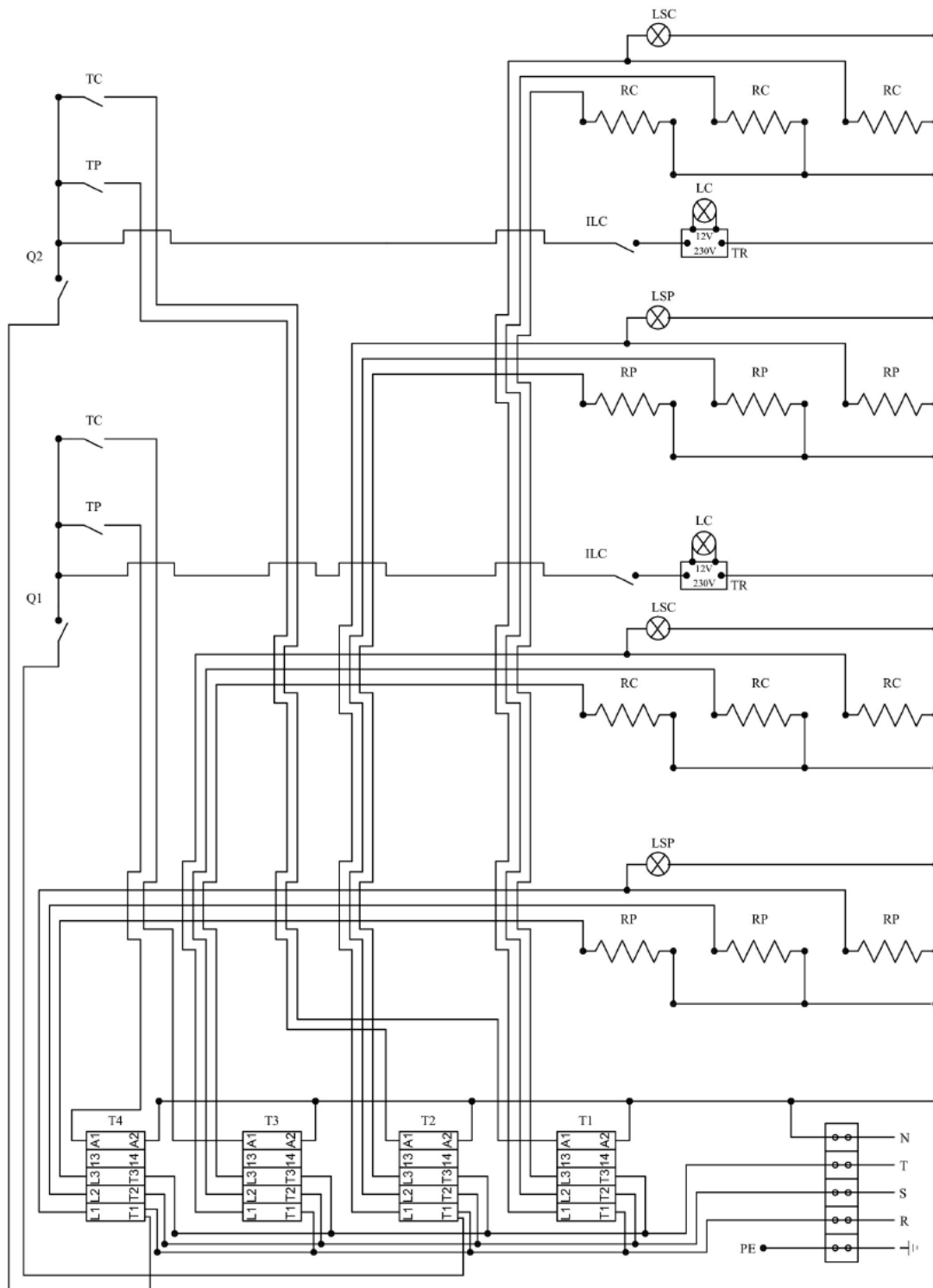
## SCHEMATY PODŁĄCZEŃ I KOMPONENTY

OZNAKOWANIE	OPIS
ILC	Przełącznik oświetlenia komory
LC	Lampa komory
TP	Termostat dolny
TC	Termostat górny
LSP	Lampa dolna
LSC	Lampa górna
RP	Element grzewczy dolny
RC	Element grzewczy górny
TR	Transformator
PE	Gniazdo ekwipotencjalne
Q1, Q2	Wyłącznik główny (urządzenie odcinające energię)
T1, T2, T3, T4	Stycznik



SCHALTBILDER 400/3+N

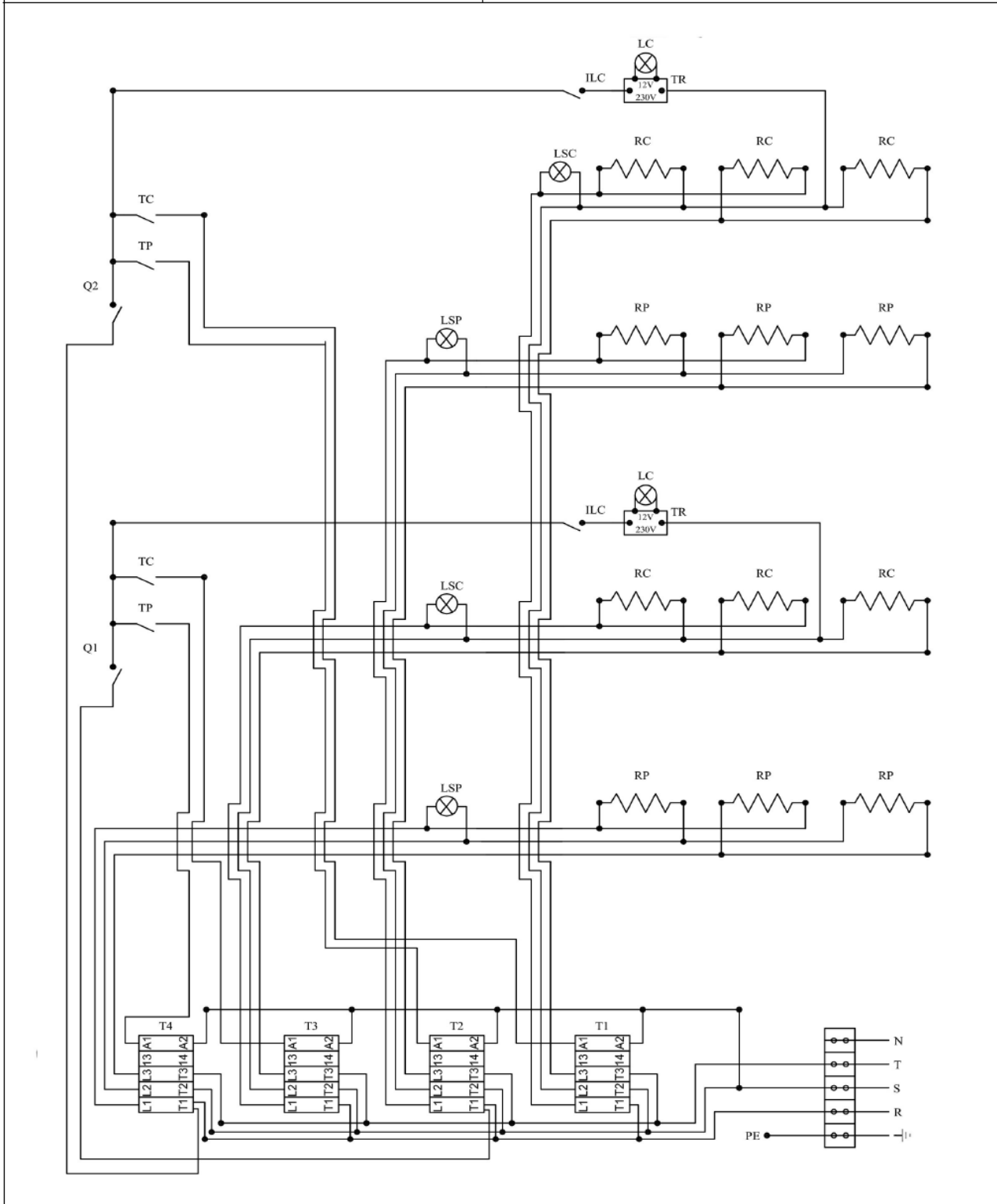
MOD. F 72-44 / F 72-66 / F 108-66 / F 108-99





SCHALTBILDER 230/3

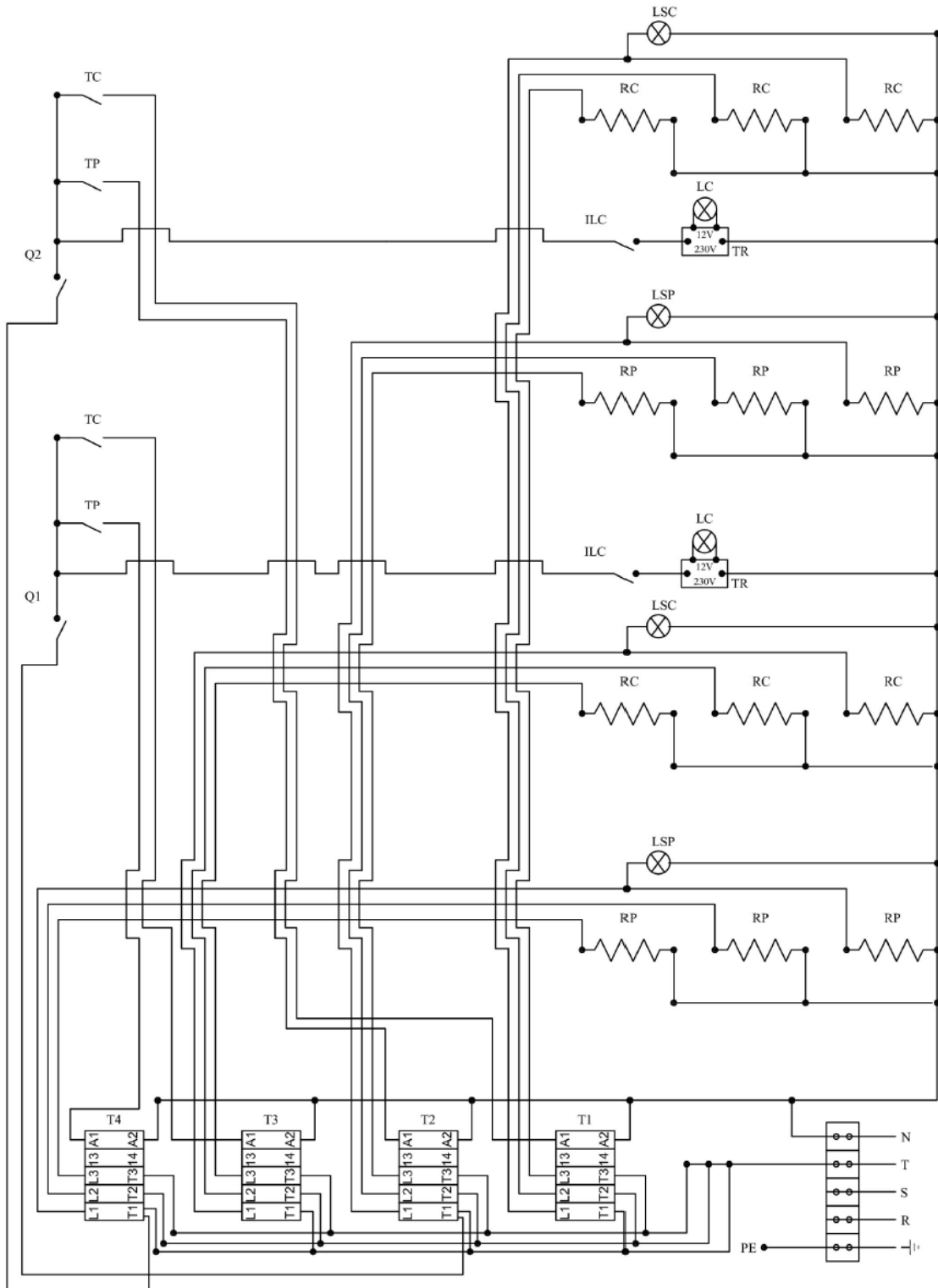
MOD. F 72-44 / F 72-66 / F 108-66 / F 108-99





SCHALTBILDER 230/1

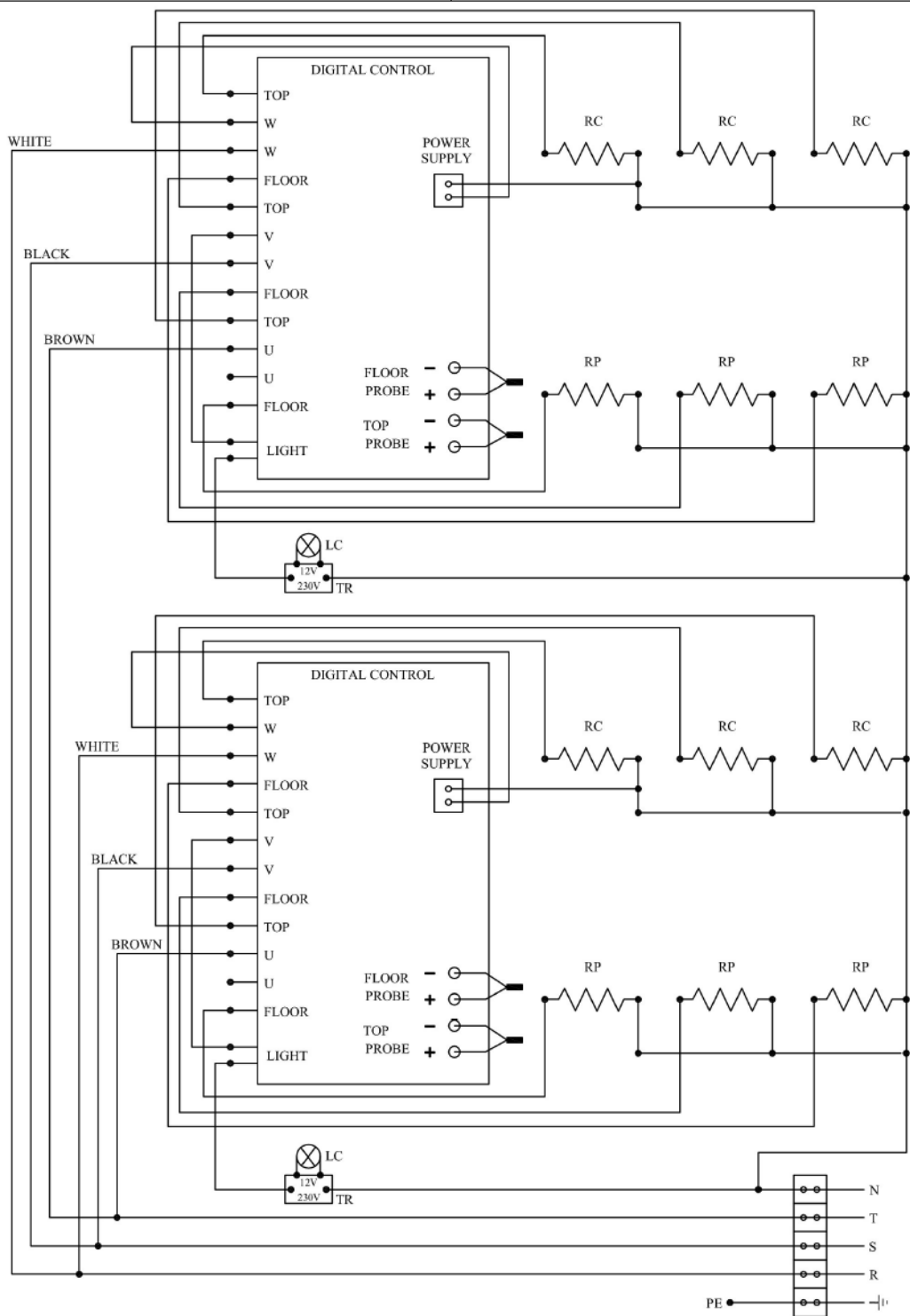
MOD. F 72-44 / F 72-66 / F 108-66 / F 108-99





SCHALTBILDER 400/3+N

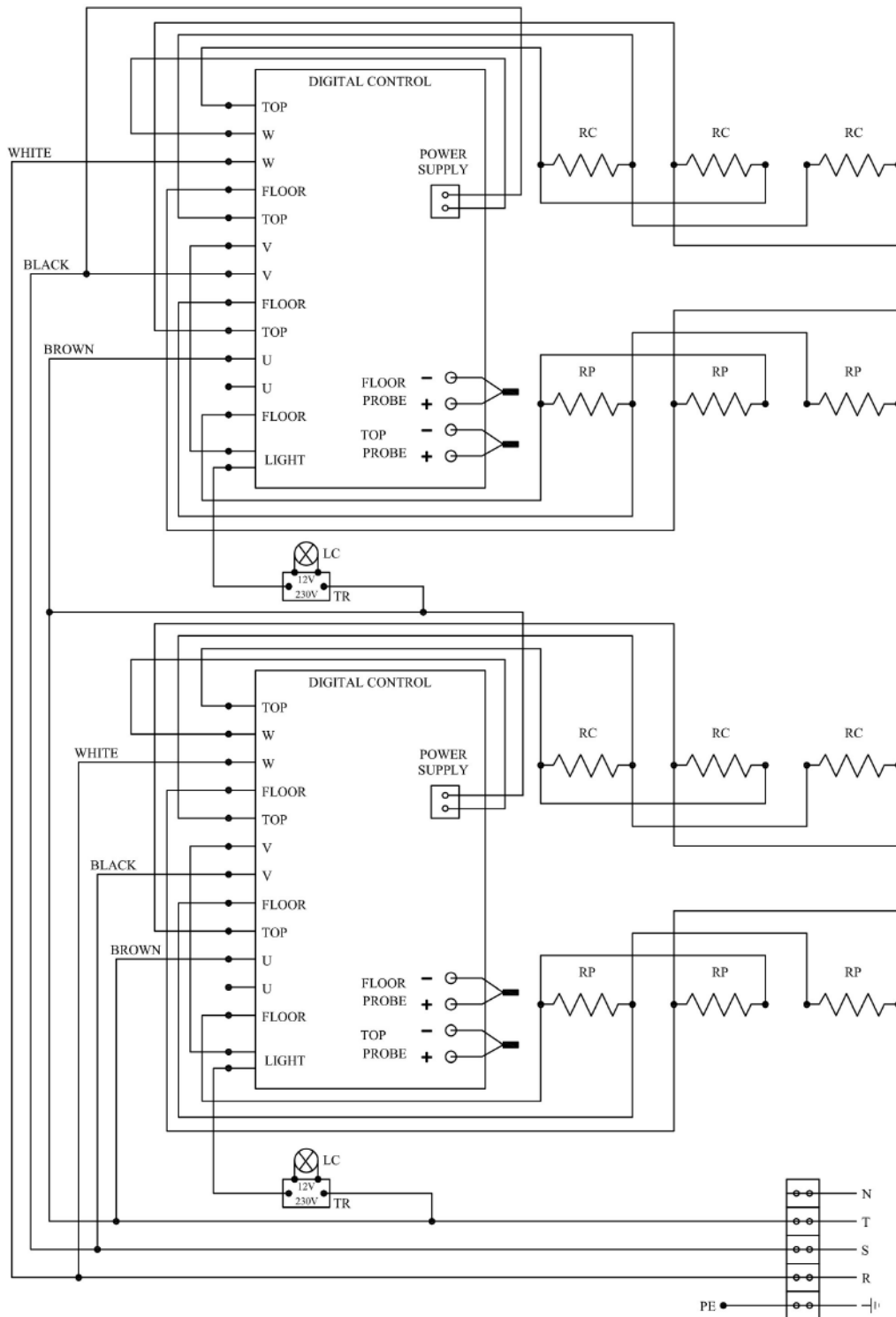
MOD. F 72-44 / F 72-66 / F 108-66 / F 108-99  
DIGITAL





SCHALTBILDER 230/3

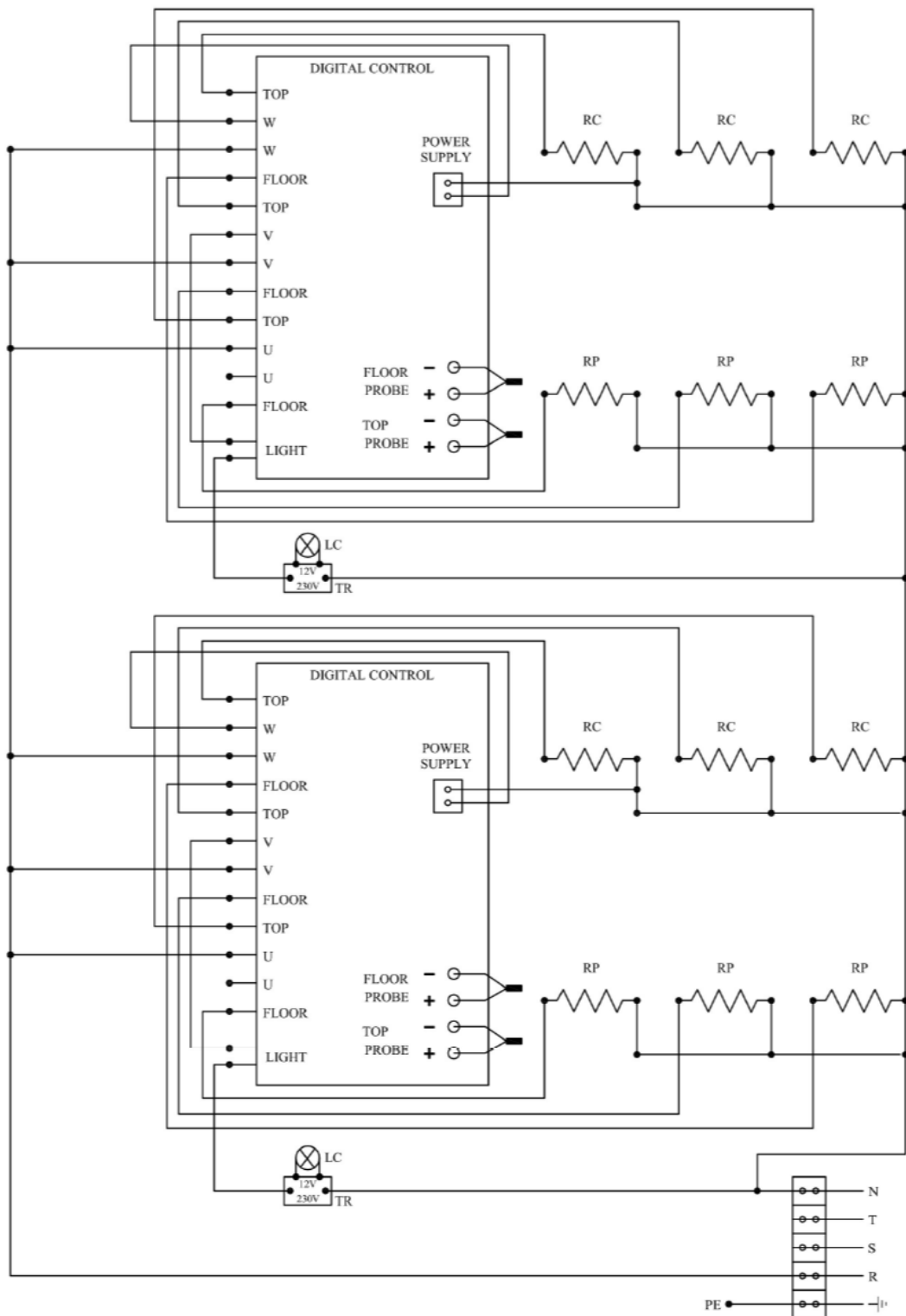
MOD. F 72-44 / F 72-66 / F 108-66 / F 108-99  
DIGITAL





SCHALTBILDER 230/1

MOD. F 72-44 / F 72-66 / F 108-66 / F 108-99  
DIGITAL



# 12.1 - KARTA Z INSTRUKCJAMI DOTYCZĄCYMI PODNOSZENIA URZĄDZENIA UMIESZCZONA NA JEGO OPAKOWANIU

Karta została spisana na przylepnym arkuszu papieru wielkości A4 (210 x 297 mm) druk wodoodporny i jest umieszczona na zewnątrz kartonowego opakowania urządzenia (RYS. 8)

**ISTRUZIONI PER IL SOLLEVAMENTO E LA MOVIMENTAZIONE / INSTRUCTIONS FOR LIFTING AND HANDLING**  
**INSTRUCTIONS POUR LE LEVAGE ET LE MOVEMENT / ANWEISUGEN ZUM ANHEBEN UND ZUM HANDLING**  
**INSTRUCCIONES PARA EL LEVANTAMIENTO Y EL MOVIMIENTO**

**WAGA - WEIGHT**  
**GESAMTGEWICHT**  
**PESO - POIDS**

Kg

**POLSKI**

PRZED ROZPOCZĘCIEM CZYNNOŚCI ZWIĄZANYCH Z PODNOSZENIEM, PRZESTAWIANIEM LUB TRANSPORTEM PIECA OSOBY ODPOWIEDZIALNE SA ZOBOWIĄZANE DO PRZECZYTANIA I PEŁNEGO ZROZUMIENIA PONIŻSZYCH INSTRUKCJI. NALEŻY BEZWZGLĘDNE UPewnIĆ SIĘ, ŻE NIEJESĄ, PRZEZ KTÓRE URZĄDZENIE BĘDZIE PRZENOSZONE SA WOLNE OD OSÓB I ZWIERZĄT, KTÓRE MOGŁYBY DOZNAĆ URĄZÓW ORAZ OD PRZEDMIOTÓW, KTÓRE MOGŁYBY ZOSTAĆ PRZYPADKOWO ZNISZCZONE.

DNOSZENIE I TRANSPORT URZĄDZENIA WRAZ Z OPAKOWANIEM MUSI OBYWAC SIĘ Z WYKORZYSTANIEM WÓZKA WIDKOWEGO

OPERATOR MOŻNA WIDKOWEGO WYKORZYSTYWAJĄC DO TRANSPORTU LUB PODNOSZENIA URZĄDZENIA MUSI POSIADAĆ UPRAWNIENIA DO OBSŁUGI TAKIEGO WÓZKA. WÓZEK SŁUŻĄCY DO TRANSPORTU I PODNOSZENIA URZĄDZENIA WRAZ Z OPAKOWANIEM MUSI BYĆ ODPOWIEDNI DO TEGO TYPU PRAC, MUSI MIEĆ WŁAŚCIWĄ NOŚNOŚĆ I SPEŁNIAC WYMAGANIA OBECNE OBOWIAZUJĄCYCH PRZEPISÓW PRAWNYCH.

PODZAS PODNOSZENIA I TRANSPORTU URZĄDZENIA WRAZ Z OPAKOWANIEM NALEŻY ZACHOWAĆ NAJWYŻSZĄ OSTROŻNOŚĆ UNIKAJĄC NAGŁYCH ZMIAN KIERUNKU I OGIĄTOWEGO HAMOWANIA LUB PRZYSZESZANIA. POWIERZCHNIA PRZEZNACZONA DO USTAWIENIA PIECA MUSI BYĆ PŁASKA, STABILNA I WYSTARCZAJĄCO WYTRZYMAŁA, ABY UNIĘSIĆ W PEŁNI ZAŁADOWANE URZĄDZENIE. PO USTAWIENIU URZĄDZENIA W MIEJSCU PLANOWANEJ INSTALACJI MOŻNA ROZPOCZĄĆ ROZPAKOWYWANIE URZĄDZENIA. BEZWZGLĘDNE NALEŻY PRZESTRZEGAĆ WSKAZÓWEK OPISANYCH W ROZDZIALE 4 „INSTRUKCJI DOTYCZĄCEJ UŻYTKOWANIA I KONSERWACJI”.

URZĄDZENIE NALEŻY PODNOSIĆ ZA POMOCĄ ODPOWIEDNIH PODNOŚNIKÓW LUB URZĄDZEŃ DOWIĄZOWYCH

BEZWZGLĘDNE NALEŻY PRZESTRZEGAĆ WSKAZÓWEK OPISANYCH W ROZDZIALE 4 „INSTRUKCJI DOTYCZĄCEJ UŻYTKOWANIA I KONSERWACJI”.

PRODUCENT URZĄDZENIA JEST ZWOLNIONY Z WSZELKIEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA EWENTUALNE ZRANIENIA OSÓB, ZWIERZĄT ORAZ USZKODZENIA MIENIA SPOWODOWANE NIEPRZETRZEGANIEM WSKAZÓWEK I ZAŁEŻEN ZAWARTYCH W NINIEJSZEJ KARCIE ORAZ INSTRUKCJACH DOTYCZĄCYCH UŻYTKOWANIA, OBSŁUGI I KONSERWACJI PIECA.

**ENGLISH**

BEFORE PERFORMING THE LIFTING AND HANDLING OF THE PACKAGING, THE PERSONNEL IN CHARGE IS OBLIGED TO READ AND FULLY UNDERSTAND THE FOLLOWING INSTRUCTIONS. IT IS COMPULSORY TO MAKE SURE THAT DURING THE OPERATIONS, IN THE OPERATING AREA THERE ARE NO PERSONS, ANIMALS AND/OR THINGS WHOSE SAFETY COULD BE COMPROMISED.

**HANDLING OF THE PACKAGING TO BE MADE WITH FORK LIFT**

IT IS COMPULSORY FOR THE OPERATOR USING THE FORK LIFT TO BE AUTHORIZED TO DRIVE THE SAME. IT IS COMPULSORY FOR THE PACKAGING TO BE HANDLED WITH A SUITABLE FORK LIFT FOR USE AND CAPACITY AND COMPLYING WITH THE STANDARDS IN FORCE. THE HANDLING OPERATIONS MUST BE PERFORMED WITH MAXIMUM CARE, AVOIDING SUDDEN MANEUVERS AND ACCELERATIONS, ONCE LOCATED THE PACKAGING ON THE GROUND, ON A FLAT SURFACE ENSURE THE STABILITY, PROCEED WITH THE MACHINE UNPACKING. IT IS COMPULSORY TO STRICTLY FOLLOW THE INSTRUCTIONS INDICATED IN THE "INSTRUCTION FOR USE AND MAINTENANCE (CAP.4).

**MACHINE LIFTING WITH CRANE**

IT IS COMPULSORY TO STRICTLY FOLLOW THE INSTRUCTIONS INDICATED IN THE "INSTRUCTION FOR USE AND MAINTENANCE (CAP.4).

THE MANUFACTURER HAS NO LIABILITY FOR ANY DAMAGE CAUSED TO PEOPLE, ANIMALS OR THINGS DUE TO THE UNOBSERVANCE OF THE INSTRUCTIONS INDICATED IN THE FOLLOWING SHEET AND IN THE INSTRUCTIONS FOR USE.

**DEUTSCH**

BEVOR DIE VERPACKUNG ANGEHOBEN UND BEWEGT WIRD, MUSS DAS BEFUGTE PERSONAL OBLIGATORISCH FOLGENDE ANWEISUNGEN LESEN UND VERSTEHEN. ES IST OBLIGATORISCH, SICH ZU VERSICHERN, DASS WÄHREND DER MONTAGE KEINE PERSONEN, TIERE UND / ODER DINGE IM AKTIONSBEREICH ANGEWENDET SIND. IHRE UNVERLETZLICHKEIT KÖNNTE ZUFÄLLIG GEFÄHRDET WERDEN.

**BEWEGUNG DER VERPACKUNG MIT HUBSTAPLER**

BEWEGUNGEN ES IST OBLIGATORISCH, DASS DER ZUR VERWENDUNG DES HUBSTAPLERS ZUSTÄNDIGE BEDIENER, ZUR STEUERUNG DESSELBEN BEFUGT IST. DIE VERPACKUNG MUSS OBLIGATORISCH MIT EINEM ZU DIESEM GEBRAUCH UND ZU DIESEM TRAGFÄHIGKEIT GEEIGNETEN GABELSTAPLER BEWEGT WERDEN. DER GABELSTAPLER MUSS VORSICHT DURCHFÜHRT WERDEN, INDEM SCHRIFTE BEWEGUNGEN UND BESCHLEUNIGUNGEN VERMEIDEN WERDEN. MAN MUSS SICH AUSSERDEM VERSICHERN, NACHDEM DIE VERPACKUNG AUF EINER FLACHEN EBENE LIEGT, DIE IHRE STABILITÄT GEWÄHRLEISTET, DIE MASCHINE. ES IST OBLIGATORISCH, DIE ANWEISUNGEN IN DER GEBRAUCHS- UND WARTUNGSANWEISUNGEN ZU BEFOLGEN (CAP.4).

**ANHEBUNG DER MASCHINE MITTELS KRAN**

ES IST OBLIGATORISCH, DIE ANWEISUNGEN IN DER GEBRAUCHS- UND WARTUNGSANWEISUNGEN ZU BEFOLGEN (CAP.4).

DIE MASCHINE DARF NUR NACH DEN ANGABEN DIESER BETRIEBSANLEITUNG VERWENDET WERDEN. EINE ANDERE VERWENDUNG GILT ALS NICHT BESTIMMUNGSGEMÄß UND KANN ZU PERSONEN-, TIERE- ODER SACHSCHÄDEN FÜHREN, FÜR DIE DER HERSTELLER ALLE VERANTWORTUNG ABLEHNT.

**ESPAÑOL**

ANTES DE REALIZAR EL LEVANTAMIENTO Y EL MOVIMIENTO DEL EMBALAJE, EL PERSONAL ENCARGADO DEBE OBLIGATORIAMENTE LEER Y COMPRENDER EN TODAS SUS PARTES LAS SIGUIENTES INSTRUCCIONES. ES OBLIGATORIO ASEGURARSE QUE DURANTE LAS OPERACIONES, EN EL RAYO DE ACCIÓN NO HAYAN PERSONAS, ANIMALES Y/O COSAS CUYA INCOLUMIDAD ACCIDENTALMENTE PUEDA SER COMPROMETIDA.

**MOVIMIENTO EMBALAJE CON CARRITO LEVANTADOR**

ES OBLIGATORIO QUE EL OPERADOR ENCARGADO AL EMPLEO DEL CARRITO LEVANTADOR SEA AUTORIZADO A CONDUCIR EL MISMO. EL EMBALAJE DEBE SER PUESTO EN MOVIMIENTO OBLIGATORIAMENTE CON UN CARRITO ADECUADO AL EMPLEO Y CAPACIDAD Y CONFORME A LAS NORMAS EN VIGOR. LAS OPERACIONES DE MOVIMIENTO DEBEN SER REALIZADAS CON EL MÁXIMO CUIDADO, EVITANDO INMEDIATAS MANIOBRAS Y ACCELERACIONES. UNA VEZ POSICIONADO EL EMBALAJE EN EL PISO EN UNA SUPERFICIE LLANA QUE ASEGURE SU ESTABILIDAD, PROCEDER AL DESEMBALAJE DE LA MÁQUINA. ES OBLIGATORIO SEGUIR CUIDADOSAMENTE LAS INDICACIONES DE LAS "INSTRUCCIONES PARA EL EMPLEO Y MANTENIMIENTO" (CAP.4).

**LEVANTAMIENTO DE LA MÁQUINA CON GRUA**

ES OBLIGATORIO SEGUIR CUIDADOSAMENTE LAS INDICACIONES DE LAS "INSTRUCCIONES PARA EL EMPLEO Y MANTENIMIENTO" (CAP.4).

EL FABRICANTE ES LIBRE DE TODA RESPONSABILIDAD POR EVENTUALES DAÑOS CAUSADOS A PERSONAS, ANIMALES O COSAS DERIVANTES DE LA NO OBSERVANCIA DE LAS INSTRUCCIONES INDICADAS EN ESTA HOJA Y EN LAS INSTRUCCIONES PARA EL EMPLEO.

**FRANÇAIS**

AVANT DE RÉALISER LE LEVAGE ET LE MOVEMENT DE L'EMBALLAGE, LE PERSONNEL PRÉPOSÉ DOIT OBLIGATOIREMENT LIRE ET COMPRENDRE LES INSTRUCTIONS SUIVANTES. IL EST OBLIGATOIRE DE S'ASSURER QUE PENDANT LES OPERATIONS, DANS LE RAYON D'ACTION IL N'Y A PAS DE PERSONNES, ANIMAUX ET/OU CHOSSES DONT L'INCOLUMITE PEUT ÊTRE COMPROMISE.

**MOVEMENT DE L'EMBALLAGE AVEC CHARIOT ELEVATEUR**

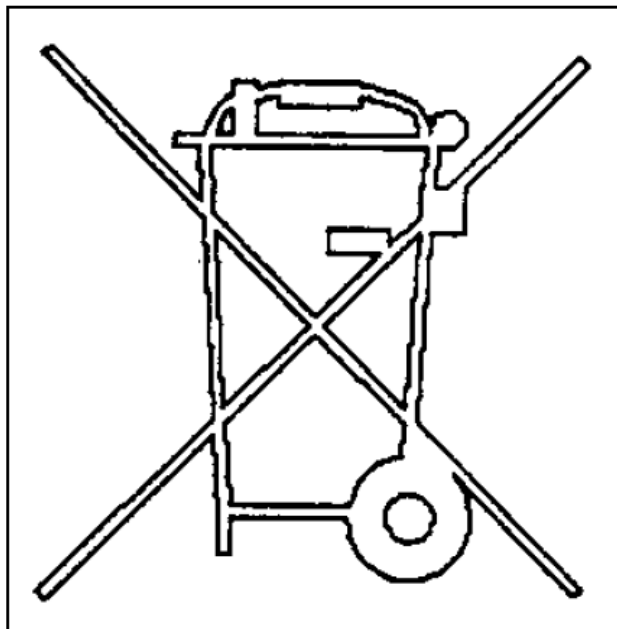
IL EST OBLIGATOIRE POUR L'OPERATEUR DU CHARIOT ELEVATEUR D'ÊTRE AUTORISÉ A LA GESTION DU MEME. L'EMBALLAGE DOIT ÊTRE MIS EN MOVEMENT OBLIGATOIREMENT PAR UN CHARIOT ELEVATEUR APPROPRIÉ POUR L'EMPLOI ET LA CAPACITÉ ET CONFORME AUX NORMES EN VIGUEUR. LES OPERATIONS DE MOVEMENT DOIVENT ÊTRE RÉALISÉES AVEC LE MAXIMUM D'ATTENTION, EN ÉVITANT DE SOUDAINES MANŒUVRES ET ACCELERATIONS. UNE FOIS POSITIONNÉ L'EMBALLAGE A TERRE SUR UNE SURFACE PLANE QUI EN ASSURE SA STABILITÉ, IL FAUT PASSER AU DESEMBALLAGE DE LA MACHINE. IL EST STRICTEMENT OBLIGATOIRE DE SUIVRE LES INDICATIONS DES "INSTRUCTIONS POUR L'EMPLOI ET L'ENTRETIEN" (CAP.4).

**LEVAGE DE LA MACHINE AVEC GRUE**

IL EST STRICTEMENT OBLIGATOIRE DE SUIVRE LES INDICATIONS DES "INSTRUCTIONS POUR L'EMPLOI ET L'ENTRETIEN" (CAP.4).

LE FABRIQUANT EST LIBRE DE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR TOUT DOMMAGE CAUSÉ A PERSONNES, ANIMAUX OU CHOSSES DERIVANT DE LA NON OBSERVANCE DES INSTRUCTIONS INDIQUEES DANS LA FEUILLE SUIVANTE ET DANS LES INSTRUCTIONS POUR L'EMPLOI.

RYS.8 (KARTA Z INSTRUKCJAMI DOTYCZĄCYMI PODNOSZENIA URZĄDZENIA UMIESZCZONA NA JEGO OPAKOWANIU)



### **RAPORT INFORMACYJNY DLA KLIENTÓW**

**Zgodnie z art.13 Dekretu Ustawowego z 25 lipca 2005, n.151 „Dyrektywy wykonawcze 2002/95/CE, 2002/96/CE i 2003/108/CE, dotyczące ograniczenia użycia substancji niebezpiecznych oraz utylizacji odpadów elektrycznych i elektronicznych”.**

*Symbol przekreślonego kosza na odpady oznacza, że kiedy okres użytkowania urządzenia dobiegnie końca nie należy wyrzucać go wraz ze zwykłymi odpadami z gospodarstw domowych, ani nie należy umieszczać go w pojemnikach przeznaczonych na zużyty sprzęt gospodarstwa domowego w publicznych placówkach recyklingu; produkt taki musi być oddzielnie przekazany do specjalnego punktu zbiórki.*

*Oddzielna zbiórka wspomnianego wyżej sprzętu po zakończeniu jego użytkowania jest organizowana i zarządzana przez producenta urządzeń. Tak więc klienci, którzy chcą pozbyć się swoich pieców po zakończeniu ich użytkowania muszą skontaktować się z producentem urządzeń i postępować zgodnie z procedurą zapewniającą odbiór i prawidłową utylizację zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.*

*Zróznicowana zbiórka poszczególnych urządzeń elektrycznych i elektronicznych przyczynia się do ograniczenia ich negatywnego wpływu na środowisko naturalne, na atmosferę oraz na zdrowie, jak również umożliwia ponowne wykorzystanie i / lub prawidłową utylizację materiałów, z których urządzenia zostały wyprodukowane.*

*Nielegalne i nieprawidłowe pozbycie się urządzenia przez jego użytkownika prowadzi do nałożenia kar administracyjnych przewidzianych przez obecnie obowiązujące przepisy prawne.*