



*Centralna stacja zmiękczenia wody!*

Twarda woda zawiera rozpuszczone minerały a wśród nich m.in. związki Wapnia (Ca) i magnezu (Mg). Jony wapnia i magnezu powodują osadzanie się kamienia, który jest szkodliwy dla urządzeń mających kontakt z wodą lub parą. Zmiękczenie wody jest procesem, podczas którego z wody usuwane są wszystkie związki Wapnia i Magnezu odpowiedzialne za twardość wody. Podczas przepływu wody przez kolumnę ze złożem jony wapnia i magnezu zostają zaabsorbowane przez cząsteczki żywicy. Gdy zdolność jonowymienna złoża żywicy zostanie wyczerpana jest ono automatycznie poddawane procesowi regeneracji za pomocą roztworu soli regeneracyjnej. Po zakończeniu cyklu regeneracyjnego stacja zmiękczenia wody jest gotowa do dalszej pracy.

Automatyczna stacja zmiękczenia wody **TT 130 WS1.5 CI** może być stosowana wszędzie tam gdzie przepływ wody nie przekracza **200l/min\*\*** a temperatura wody jest niższa niż **30°C**. Zastosowanie podzespołów o najwyższej jakości gwarantuje bezawaryjne i efektywne działanie urządzeń typu **TT 130 WS1.5 CI** przez wiele lat.

Urządzenia typu **TT 130 WS1.5 CI** mogą być zastosowane do zmiękczenia wody dla ekspresów do kawy, pieców konwekcyjno-parowych, zmywarek i kostkarek do lodu. Urządzenia **TT 130 WS1.5 CI** mogą jednocześnie zasilić kilka urządzeń w kuchni czy restauracji czy też zostać zainstalowane na głównym zasilaniu wodą całego obiektu.



## TT 130 WS1.5 CI

Głowica typ CI



Elektroniczna głowica sterująca Proces regeneracji odbywa się w trybie automatycznym logicznym. Należy zaprogramować zbadaną twardość wody, a sterownik na podstawie średniego zużycia wody z ostatnich 7 dni sam wybierze najodpowiedniejszy dzień regeneracji. Proces regeneracji rozpoczyna się o ustalonej godzinie (np. 2:00 w nocy). Podczas regeneracji dostępna jest twarda woda. Maksymalny przepływ wody to 200l/min.

#### DANE TECHNICZNE

| WYDAJNOŚĆ DLA 10° DH TWARDOŚCI OGÓLNEJ GH [LITRY] | ZUŻYCIE REGENERANTA [KG] | ZBIORNIK REGENERANTA [KG] | CIŚNIENIE ROBOCZE [BAR] | NOM/MAX NATĘŻENIE PRZEPYWU [L/MIN] | MAXYMALNA TEMPERATURA WODY [°C] | PRZYŁĄCZE [CAL] | ILOŚĆ ZŁOŻA [LITERS] | WYMIARY (GŁ/SZER/WYS) [MM] | ZASILANIE [V] | POBÓR MOCY [W] |
|---------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------------|------------------------------------|---------------------------------|-----------------|----------------------|----------------------------|---------------|----------------|
| 31 500                                            | 13                       | 150                       | 2,0– 6,0                | 1,8- 90*/200**                     | < 30                            | 1,5"            | 130                  | 530/945/1950               | 230           | 3              |

\* woda całkowicie zmiękczona

\*\* woda częściowo zmiękczona